

Soldador

SL140D, SL200D

ALNOVA®

Instrucciones y manual de usuario



ES

Millasur S.L.U.
Rúa Eduardo Pondal, nº 23 - Pol. Ind. Sigüeiro
15688 – Oroso, A Coruña - 981 696 465 - www.millasur.com





Anova desea felicitarle por haber elegido uno de nuestros productos y le garantiza la asistencia y cooperación que siempre ha distinguido a nuestra marca a lo largo del tiempo.

Esta máquina está diseñada para durar muchos años y para ser de gran utilidad si es usada de acuerdo con las instrucciones contenidas en el manual de usuario. Le recomendamos, por tanto, leer atentamente este manual de instrucciones y seguir todas nuestras recomendaciones.

Para más información o dudas puede ponerse en contacto mediante nuestros soportes web como www.anova.es

INFORMACIÓN SOBRE ESTE MANUAL

Preste atención a la información proporcionada en este manual y en el aparato por su seguridad y la de otros.

- Este manual contiene instrucciones de uso y mantenimiento.
- Lleve este manual consigo cuando vaya a trabajar con la máquina.
- Los contenidos son correctos a la hora de la impresión.
- Se reservan los derechos de realizar alteraciones en cualquier momento sin que ello afecte nuestras responsabilidades legales.
- Este manual está considerado parte integrante del producto y debe permanecer junto a este en caso de préstamo o reventa.
- Solicite a su distribuidor un nuevo manual en caso de pérdida o daños.

LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE USAR LA MÁQUINA



Para asegurar que su máquina proporcione los mejores resultados, lea atentamente las normas de uso y seguridad antes de utilizarla.

OTRAS ADVERTENCIAS:

Una utilización incorrecta podría causar daños a la máquina u a otros objetos.

La adaptación de la máquina a nuevos requisitos técnicos podría causar diferencias entre el contenido de este manual y el producto adquirido.

Lea y siga todas las instrucciones de este manual. Incumplir estas instrucciones podría resultar en daños personales graves.

ÍNDICE

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
4. INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA
5. MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO
6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
7. GARANTÍA
8. MEDIO AMBIENTE
9. DESPIECE
10. CERTIFICADO CE

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

1.1. Símbolos de seguridad

Los símbolos de seguridad y las explicaciones que los acompañan deben entenderse perfectamente. Las advertencias en sí mismas no eliminan los riesgos y no pueden reemplazar las acciones correctas para prevenir accidentes.

Soldar es peligroso y puede causarle daños a usted y a otras personas, por lo que debe protegerse bien al soldar. Para obtener más información, consulte las pautas de seguridad del operario de conformidad con los requisitos de prevención de accidentes del fabricante.



- Se necesita capacitación profesional antes de usar la máquina.
- Utilice suministros de soldadura de protección laboral autorizados por el departamento de supervisión de seguridad nacional.
 - El operario debe ser personal calificado con un certificado de operación válido de "operaciones de soldadura de metales".
 - Corte la energía antes de realizar tareas de mantenimiento o reparación.



- Descarga eléctrica: puede provocar lesiones graves o fatales.
- Instalar el dispositivo de tierra según los criterios de aplicación.
 - Nunca toque las partes con corriente cuando tenga la piel descubierta o use guantes o ropa mojados.
 - Asegúrese de estar aislado del suelo y de la pieza de trabajo.
 - Asegúrese de que su posición de trabajo sea segura.



- Humo y gas: pueden ser perjudiciales para la salud.
- Manténgase alejado del humo y el gas para evitar la inhalación de los gases de escape de la soldadura.
 - Mantenga el ambiente de trabajo con buena ventilación con escape o equipo de ventilación al soldar.



- Radiación de arco: puede dañar los ojos o quemar la piel.
- Utilice máscaras de soldadura y ropa protectora adecuadas para proteger sus ojos y su cuerpo.
 - Proteja en todo momento a los espectadores de cualquier daño.



- Un funcionamiento inadecuado puede provocar un incendio o una explosión.
- Las chispas de soldadura pueden provocar un incendio, así que asegúrese de que no haya materiales combustibles cerca y preste atención al riesgo de incendio.
 - Tenga un extintor de incendios cerca y una persona capacitada para usarlo.
 - Está prohibida la soldadura de contenedores herméticos.
 - No utilice estas máquinas para descongelar tuberías.



La pieza de trabajo caliente puede provocar quemaduras graves.

- No toque la pieza de trabajo caliente con las manos.
- Es necesario enfriar durante el uso continuo de la soldadura.



Los campos magnéticos afectan al marcapasos cardíaco.

- Los usuarios con marcapasos deben alejarse del lugar de soldadura y acudir a consulta médica.



Las piezas móviles pueden provocar lesiones personales.

- Manténgase alejado de piezas móviles como el ventilador.
- Todas las puertas, paneles, cubiertas y otros dispositivos de protección deben estar cerrados durante el funcionamiento.



Busque ayuda profesional cuando encuentre una falla en la máquina.

- Consulte el contenido relevante de este manual si encuentra alguna dificultad en la instalación y uso.
- Comuníquese con el centro de servicio de su proveedor para buscar ayuda profesional si aún no puede comprender completamente después de leer el manual o aún no puede resolver el problema de acuerdo con el manual.

1.2. Advertencias de seguridad

Cuando utilice esta máquina, observe las siguientes instrucciones de seguridad para excluir el riesgo de lesiones personales o daños materiales.

Observe también las instrucciones de seguridad especiales de los capítulos correspondientes. En su caso, siga las directivas o reglamentos legales para la prevención de accidentes relacionados con el uso de la máquina.

▲ Importante

La máquina se utilizará siempre de acuerdo con las instrucciones del fabricante establecidas en el manual de instrucciones. El fabricante no será responsable en casos de uso inadecuado o modificaciones del producto. Los aparatos con piezas incorrectas o faltantes no deben usarse. El distribuidor le proporciona información sobre las piezas de repuesto.

▲ Nota

Debido a que Anova mejora regularmente sus productos, es posible que encuentre ligeras diferencias entre su máquina y las descripciones contenidas en este manual. Anova puede realizar modificaciones en la máquina sin previo aviso y sin la obligación de actualizar el manual, aunque las características esenciales de seguridad y funcionamiento permanecerán inalteradas.

Nota: Debido a actualizaciones técnicas de producto, este documento está sujeto a cambios sin previo aviso.

1.2.1. Ambiente de trabajo

1. La soldadura debe realizarse en un ambiente seco con una humedad del 90% o menos.
2. La temperatura del ambiente de trabajo debe estar entre -10°C y 40°C.
3. Evite soldar al aire libre a menos que esté protegido de la luz solar y la lluvia. Manténgalo seco en cualquier momento y no lo coloque sobre suelo mojado o en charcos.
4. Evite soldar en áreas polvorientas o en ambientes con gases químicos corrosivos.
5. La soldadura por arco con protección de gas debe realizarse en un entorno sin un fuerte flujo de aire.

1.2.2. Consejos de seguridad

Esta máquina tiene instalado un circuito de protección contra sobrecorriente, sobretensión y/o sobrecalentamiento. Si el voltaje de entrada o la corriente de salida es demasiado alto o la temperatura interna de la máquina se sobrecalienta, la máquina se detendrá automáticamente. Sin embargo, el uso excesivo (por ejemplo, voltaje demasiado alto) de la máquina también puede dañarla, así que tenga en cuenta:

La ventilación

Cuando se realiza la soldadura pasa mucha corriente, por lo que la ventilación natural no puede satisfacer los requisitos de refrigeración de la máquina. Mantenga una buena ventilación a través de las rejillas de la máquina. La distancia mínima entre la máquina y cualquier otro objeto dentro o cerca del área de trabajo debe ser de más de 30 cm. Una buena ventilación es de vital importancia para el rendimiento normal y la vida útil de la máquina.

La sobrecarga

Está prohibido soldar mientras la máquina esté sobrecargada. Recuerde observar la corriente de carga máxima en cada momento (consulte el ciclo de trabajo correspondiente). Asegúrese de que la corriente de soldadura no exceda la corriente de carga máxima. Obviamente, una sobrecarga podría acortar la vida útil de la máquina o incluso dañarla.

El sobrevoltaje

Está prohibido el sobrevoltaje. Esta máquina tiene compensación automática de voltaje, lo que permite mantener el rango de voltaje dentro del rango dado. En caso de que el voltaje de entrada exceda el valor estipulado, posiblemente se dañarían los componentes de la máquina.

Puede producirse una parada repentina mientras la máquina se encuentra en estado de sobrecarga. En esta circunstancia, no es necesario reiniciar la máquina. Deje funcionando el ventilador incorporado para bajar la temperatura dentro de la máquina.

1.2.3. Seguridad y protección personal

Seguridad

1. Esta máquina no está diseñada para ser utilizada por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimientos.
2. Los niños deben ser supervisados para garantizar que no jueguen con la máquina.
3. Manténgase alerta, esté atento a lo que hace y utilice el sentido común cuando maneje esta máquina.

4. No utilice la máquina si está cansado o bajo la influencia de medicamentos u otras sustancias. Un momento de falta de atención mientras maneja esta máquina puede hacerle perder el control y provocar lesiones personales graves.
5. Mantenga en todo momento una postura y un equilibrio adecuados. Esto permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
6. Utilice equipos de seguridad. Utilice siempre protección ocular. Los equipos de seguridad como la mascarilla, calzado de seguridad, protección auditiva o protección de vista reducirán lesiones personales si son utilizados en condiciones adecuadas.
7. Vístase adecuadamente. No lleve ropa suelta ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de la máquina.

Protección personal

Esté preparado/a en todo momento ante cualquier situación de emergencia:

- Tenga a mano extintor de incendios adecuado.
- Botiquín de primeros auxilios totalmente equipado, fácilmente disponible para el operario y el acompañante, en su caso.
 - o En caso de cualquier lesión proceda siempre de acuerdo con los principios de los primeros auxilios.
- Teléfono móvil u otro dispositivo para llamar rápidamente.
- El acompañante debe mantener una distancia de separación segura de su lugar de trabajo, pero debe poder verle todo el tiempo.
- Anteponga la seguridad en caso de incendio:
 - o Si el fuego procede de la máquina o aparece humo, distánciese primero del producto para garantizar su seguridad física.
 - o Utilice extintor de polvo seco sobre el fuego para evitar que se propague.

1.3. Uso previsto

El equipo debe usarse únicamente para el propósito prescrito. Cualquier otro uso se considerará un caso de mal uso. El operario será responsable de cualquier daño o lesión de cualquier tipo causado como resultado de esto.

Nota: Se deben conservar y consultar las instrucciones de funcionamiento proporcionadas por el fabricante para garantizar que el equipo se utilice y mantenga correctamente.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características	SL140D	SL200D
Tensión de alimentación	AC 220V ± 15% ~ 50Hz	AC 220V ± 15% ~ 50Hz
Voltaje sin carga	65 V	70 V
Corriente de salida	20-140A	20-200A
Ciclo de trabajo	35%	25%
Electrodos	1,6-4 mm	1,6-5mm
Eficiencia	85%	85%
Clase de aislamiento	F	F
Grado de protección	IP21S	IP21S

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



- (1) Pantalla LCD.
- (2) Modo de elección (MMA/TIG)
- (3) VRD: protege contra descargas eléctricas.
- (4) Configuración: Modo de soldadura a elegir.
- (5) Terminal de salida “+”
- (6) Terminal de salida “-”
- (7) Soldadura fácil: coincidencia automática con la corriente de salida y el tamaño del electrodo
- (8) Perilla: Para ajustar la corriente de salida.

4. INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

- Apague el interruptor de alimentación antes de cualquier operación de conexión eléctrica.
- La clase de protección de esta máquina es IP21S, así que evite utilizarla bajo la lluvia.

Nota: Instale la máquina estrictamente de acuerdo con los siguientes pasos.

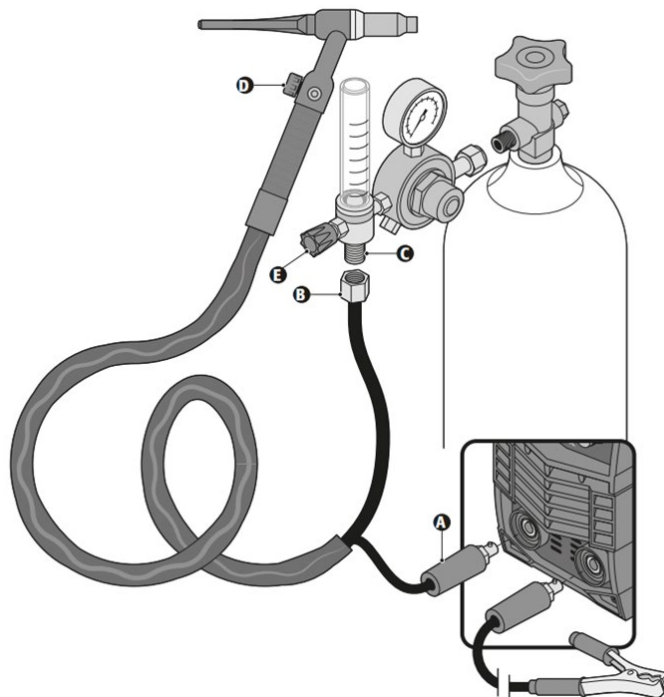
4.1. Método de instalación

1. Hay disponible un cable de alimentación principal para esta máquina de soldar. Conecte el cable de alimentación a la potencia de entrada nominal.
2. El cable principal debe estar firmemente conectado al enchufe correcto para evitar la oxidación.
3. Verifique si el valor del voltaje varía dentro de un rango aceptable con un multímetro.
4. Inserte el enchufe del cable con un porta-electrodos en el conector “+” del panel frontal de la máquina de soldar y apriételo en el sentido de las agujas del reloj.
5. Inserte el enchufe del cable con la abrazadera de masa en el conector “-” del panel frontal de la máquina de soldar y apriételo en el sentido de las agujas del reloj.
6. Se necesita conexión a tierra por motivos de seguridad.

Nota: La conexión mencionada anteriormente en (paso 4 y 5) es una conexión DCEP. El operario puede elegir la conexión DCEN según los requisitos de aplicación de la pieza de trabajo y del electrodo. Generalmente, se recomienda la conexión DCEP para electrodos básicos, mientras que no hay requisitos especiales para electrodos ácidos.

7. Levante la vía de conexión de la antorcha TIG, como se muestra a continuación.

- La conexión se realizará en polaridad directa.
- Conecte el cable de la abrazadera a tierra en el terminal positivo de salida (+) de la soldadora y conecte la pinza de tierra a la pieza de trabajo.
- Conecte el cable de la antorcha (A) al terminal negativo de salida (-) de la soldadora.
- Conecte la entrada de gas del soplete (B) a la válvula de salida del regulador (C) del gas de protección.
- Gire la válvula del soplete (D) para abrir el flujo de gas. Gire la perilla (E) del regulador para ajustar el flujo de gas hasta obtener un flujo aproximado en L/min de 6 veces el diámetro del electrodo.



- Para iniciar el arco, colocar la boquilla formando un ángulo sobre la pieza de trabajo (1).
- Levantar la antorcha sin separarla de la pieza de trabajo para acercar el electrodo a la pieza de trabajo (2).
- Al iniciar el arco eléctrico, levante la antorcha de modo que la punta del electrodo quede a 0,08" de la pieza de trabajo (3) y comience a soldar.

4.2. Método de uso

- Después de instalar la máquina de acuerdo con el método anterior y encender el interruptor de encendido, la máquina se enciende con el LED de encendido y el ventilador funcionando.
- Preste atención a la polaridad al realizar la conexión. Si se selecciona el modo inadecuado, podrían producirse fenómenos como arco inestable, salpicaduras y adherencia de electrodos. Cambie la polaridad si es necesario.
- Seleccione un cable con una sección transversal mayor para reducir la caída de voltaje si los cables secundarios (cable de soldadura y cable de tierra) son largos.

- Preestablezca la corriente de soldadura de acuerdo con el tipo y tamaño del electrodo, sujete el electrodo y luego podrá realizar la soldadura mediante arranque de arco de cortocircuito.

5. MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

5.1. Mantenimiento

Un buen mantenimiento es esencial para un funcionamiento seguro y eficaz. También ayudará a aumentar la vida útil de la máquina y mantener la máquina en las mejores condiciones de funcionamiento.

Seleccione siempre los accesorios recomendados y aprobados por el fabricante. El uso de otros accesorios y recambios no aprobados pueden dañar la máquina.

Realice una revisión semanal de su máquina para asegurarse de que todo esté funcionando correctamente.

▲ Precaución

Los operarios deben ser titulares de certificados de cualificación válidos que puedan demostrar sus habilidades y conocimientos completos eléctricos y de seguridad. Asegúrese de que el cable de entrada de la máquina esté cortado de la red eléctrica antes de realizar cualquier acción con la máquina de soldar.

1. Compruebe periódicamente si la conexión del circuito interno está en buenas condiciones (especialmente los enchufes). Apriete la conexión suelta. Si hay oxidación, retírela con papel de lija y luego vuelva a conectar.
2. Mantenga las manos, el cabello y las herramientas alejados de las piezas móviles, como el ventilador, para evitar lesiones personales o daños a la máquina.
3. Limpiar el polvo periódicamente con aire comprimido limpio y seco. Si suelda en un ambiente con contaminación, la máquina debe limpiarse diariamente. La presión del aire comprimido debe estar en un nivel adecuado para evitar que se dañen las piezas pequeñas del interior de la máquina.
4. Evite que la lluvia, el agua y el vapor se filtren en la máquina. Si lo hay, séquelo y verifique el aislamiento con todos los componentes del equipo. Sólo cuando ya no haya fenómenos anormales, se podrá utilizar la máquina.
5. Compruebe periódicamente si la cubierta aislante de todos los cables está en buenas condiciones. Si hay algún deterioro, reemplácelo.
6. Coloque la máquina en su embalaje original en un lugar seco si no la va a utilizar durante un período prolongado.

6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas	Posible causa
Enciende la máquina, el LED de encendido está apagado, el ventilador no funciona y no hay salida de soldadura.	Compruebe si el interruptor de alimentación está cerrado.
	Sin alimentación de entrada.
Enciende la máquina, el ventilador funciona, pero la corriente de salida es inestable y no se puede controlar con el potenciómetro al soldar.	Falla el potenciómetro de corriente. Reemplácelo.
	Verifique si existe algún contacto suelto dentro de la máquina. Si lo hay, vuelva a conectarse.
Enciende la máquina, el LED de encendido funciona, el ventilador funciona, pero no hay salida de soldadura.	Verifique si existe algún contacto suelto dentro de la máquina.
	Se produce un circuito abierto o un contacto suelto en la unión del terminal de salida.
	El LED de sobrecalentamiento está encendido. <ul style="list-style-type: none"> a) La máquina está bajo estado de protección contra sobrecalentamiento. Puede recuperarse automáticamente después de que se enfríe la máquina de soldar. b) Comprobar si el interruptor térmico está bien. Reemplácelo si está dañado.
El porta-electrodos se calienta mucho.	La corriente nominal del porta-electrodos es menor que su corriente de trabajo real. Reemplácelo con una corriente nominal mayor.
Salpicaduras excesivas en soldadura MMA.	La conexión de polaridad de salida es incorrecta. Cambie la polaridad.

Nota: Seguimos mejorando constantemente este producto, por lo tanto, algunas partes de esta soldadora pueden cambiarse para lograr una mejor calidad, pero las funciones y operaciones principales no se alternarán ni cambiarán.

7. GARANTÍA

Si su producto sufre algún defecto de fabricación durante el período de garantía establecido, comuníquese o diríjase a su punto de venta directamente con la documentación necesaria.

Su factura de compra debe ser guardada como comprobante de la fecha de compra. Su herramienta debe ser devuelta a su distribuidor en un estado aceptable y limpio, en su caja original moldeada, si corresponde a la unidad, acompañada de su comprobante de compra correspondiente.

7.1. Período de garantía

El período de garantía legal del producto comienza en la fecha original de compra por parte del primer comprador inicial y su duración será la establecida por la ley Real Decreto-ley de protección de los consumidores y usuarios frente a situaciones de vulnerabilidad social y económica del año correspondiente al momento de adquisición del producto.

Algunos países no contemplan limitaciones en cuanto a la duración de una garantía implícita o no permiten la exclusión o limitación de daños consecuentes o incidentales, en cuyo caso es posible que la limitación y la exclusión anteriores no sean aplicables para usted. Esta garantía le da derechos legales específicos, pudiendo tener a su vez otros derechos que varían de un estado a otro o de un país a otro.

7.2. Exclusiones

Esta garantía no cubre daños al producto o problemas de desempeño causados por:

- Desgaste natural por uso.
- Mal uso, negligencia, operación descuidada o falta de mantenimiento.
- Defectos causados por un uso incorrecto, daños provocados debido a manipulaciones realizadas a través de personal no autorizado por Anova o uso de recambios no originales.
- Defectos de partes normales de desgaste, tales como cojinetes, cepillos, cables, enchufes o accesorios como taladros, brocas, hojas de sierra, etc.
- Daños o defectos resultantes de abuso, accidentes o alteraciones.
- Uso y almacenamiento incorrectos (referencia explícita de que no se han cumplido las reglas descritas en las instrucciones de funcionamiento).
- Desgaste causado por el cliente (por ejemplo, hojas de sierra rotas, escobillas de carbón consumidas, etc.).
- Desgaste y daños secundarios debido a la falta de mantenimiento, reparación, lubricantes (por ejemplo, daños por sobrecalentamiento debido a ranuras de enfriamiento bloqueadas, daños en los cojinetes como resultado de suciedad, daños por heladas, etc.)
- Daños como resultado obvio del uso excesivo / sobrecarga.
- Daños causados por suministros inapropiados (p.ej., combustible incorrecto)
- Rotura inducida por la carga de los componentes o accesorios de la carcasa debido a una tensión anormal
- Deformación inducida por la carga de los componentes o accesorios de la carcasa debido a una tensión anormal.
- Daños resultantes de la operación de suministros que se llenan en exceso o tienen fugas debido al almacenamiento inadecuado, en agentes de limpieza apropiados u otros componentes químicos que dañan.
- Daños debidos a la exposición inadecuada a temperaturas extremas (por ejemplo, fracturas por congelación, deformación térmica de componentes, etc.)
- Daños por exposición permanente a la radiación ultravioleta.
- Daños producidos por un mantenimiento inadecuado.
- Cualquier daño causado por el incumplimiento del manual de instrucciones
- Cualquier producto que haya intentado ser reparado por un profesional no cualificado.
- Cualquier producto conectado a una fuente de alimentación inadecuada (amperios, voltaje, frecuencia).
- Cualquier daño causado por influencias externas (agua, productos químicos, físicos, golpes) o sustancias extrañas.
- Uso de accesorios o piezas no adecuadas.

- No incluye defectos de partes normales de desgaste, tampoco cubre daños o defectos resultantes de abuso, accidentes o alteraciones, ni los costes de transporte.

Asimismo, la garantía queda anulada si el producto ha sido alterado o modificado, o si la marca comercial/el número de serie de la máquina ha sido desfigurado o eliminado.

Mantenimiento de rutina, la puesta a punto, los ajustes o el desgaste normal no están cubiertos bajo esta garantía.

Este manual no cubre todas las situaciones posibles en cuanto a exclusiones de garantía, para más información póngase en contacto con su distribuidor Anova más cercano.

7.3. En caso de incidencia

La garantía debe ir correctamente cumplimentada con todos los datos solicitados, y acompañada por la factura de compra.

Anova se reserva el derecho de rechazar cualquier reclamación donde la compra no pueda ser verificada o cuando esté claro que el producto no fue mantenido correctamente (mantenimiento, ranuras de ventilación limpias, lubricación, cepillos de carbón mantenidos regularmente, limpieza, almacenamiento, etc.).

Se entiende por uso privado el uso doméstico personal por parte de un consumidor final. En cambio, uso comercial significa todos los demás usos, incluidos los usos con fines comerciales, de generación de ingresos o alquiler. Una vez que el producto haya sido utilizado para uso comercial, será considerado en adelante como producto de uso comercial a los fines de esta garantía.

Estos son nuestros términos estándares de garantía, pero ocasionalmente puede haber una cobertura de garantía adicional no determinada en el momento de la publicación. Para más información, póngase en contacto con su distribuidor oficial de Anova más cercano o entrando en www.millasur.com.

El servicio de garantía solo está disponible a través de los distribuidores oficiales de Anova. Puede localizar su distribuidor más cercano en nuestro mapa de distribuidores en www.anova.es.

8. MEDIO AMBIENTE

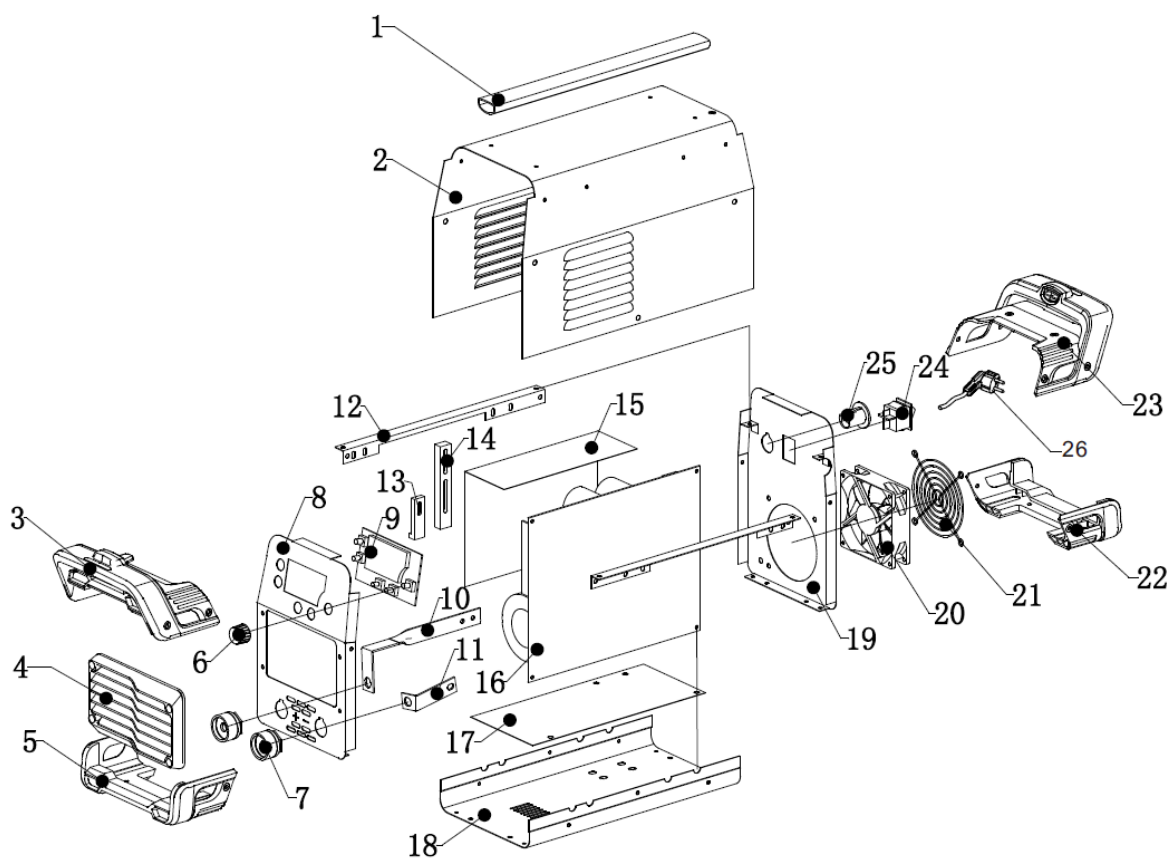


Proteja el medio ambiente. Recicle el aceite, en caso de ser usado por esta máquina, llevándolo a un centro de reciclado. No vierta el aceite usado en desagües, tierra, ríos, lagos o mares.



Deshágase de su máquina de manera ecológica. No debemos deshacernos de las máquinas junto con la basura doméstica. Sus componentes de plástico y de metal pueden clasificarse en función de su naturaleza y reciclarse. Los materiales utilizados para embalar esta máquina son reciclables. Por favor, no tire los embalajes a la basura doméstica. Tire estos embalajes en un punto oficial de recogida de residuos.

9. DESPIECE



10. CERTIFICADO CE

EMPRESA DISTRIBUIDORA

MILLASUR, S.L.

RUA EDUARDO PONDAL, Nº 23 P.I.SIGÜEIRO

15688 OROSO - A CORUÑA

ESPAÑA



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

En cumplimiento con las diferentes directivas CE, en la presente se confirma que, debido a su diseño y construcción, y según marca CE impresa por fabricante en la misma, la máquina identificada en este documento cumple con las exigencias pertinentes y fundamentales en seguridad y salud de las citadas directivas CE. Esta declaración valida al producto para mostrar el símbolo CE.

En el caso de que la máquina se modifique y esta modificación no esté aprobada por el fabricante y comunicada al distribuidor, esta declaración perderá su valor y vigencia.

Denominación de la máquina: **SOLDADORES**

Modelo: **SL140D/SL200D**

Norma reconocida y aprobada a la que se adecúa:

Directiva 2014/35/EU
2014/30/EU

Testado de acuerdo a normativa:

EN IEC 60974-1:2018+A1:2019,
EN 50445:2008
EN 60974-10:2014+A1:2015,
EN 61000-3-11:2000
EN 61000-3-12:2011

Sello de empresa

MILLASUR, S.L.U.
Rúa Eduardo Pondal, 23 - Pol. Emp. Sigüeiro
15688-Oroso-A Coruña
Tel.(+34) 981 69 64 65 - Fax (+34) 981 69 08 61
e-mail: millasur@millasur.com
CIF: B-15 749 922

12/06/2024