

Soldador SL160TIG

ANOVA®

Instrucciones y manual de usuario



ES

Millasur S.L.U.
Rúa Eduardo Pondal, nº 23 - Pol. Ind. Sigüeiro
15688 – Oroso, A Coruña - 981 696 465 - www.millasur.com





Anova desea felicitarle por haber elegido uno de nuestros productos y le garantiza la asistencia y cooperación que siempre ha distinguido a nuestra marca a lo largo del tiempo.

Esta máquina está diseñada para durar muchos años y para ser de gran utilidad si es usada de acuerdo con las instrucciones contenidas en el manual de usuario. Le recomendamos, por tanto, leer atentamente este manual de instrucciones y seguir todas nuestras recomendaciones.

Para más información o dudas puede ponerse en contacto mediante nuestros soportes web como www.anova.es

INFORMACIÓN SOBRE ESTE MANUAL

Preste atención a la información proporcionada en este manual y en el aparato por su seguridad y la de otros.

- Este manual contiene instrucciones de uso y mantenimiento.
- Lleve este manual consigo cuando vaya a trabajar con la máquina.
- Los contenidos son correctos a la hora de la impresión.
- Se reservan los derechos de realizar alteraciones en cualquier momento sin que ello afecte nuestras responsabilidades legales.
- Este manual está considerado parte integrante del producto y debe permanecer junto a este en caso de préstamo o reventa.
- Solicite a su distribuidor un nuevo manual en caso de pérdida o daños.

LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE USAR LA MÁQUINA



Para asegurar que su máquina proporcione los mejores resultados, lea atentamente las normas de uso y seguridad antes de utilizarla.

OTRAS ADVERTENCIAS:

Una utilización incorrecta podría causar daños a la máquina u a otros objetos.

La adaptación de la máquina a nuevos requisitos técnicos podría causar diferencias entre el contenido de este manual y el producto adquirido.

Lea y siga todas las instrucciones de este manual. Incumplir estas instrucciones podría resultar en daños personales graves.

ÍNDICE

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD
2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
4. INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA
5. MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO
6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS
7. GARANTÍA
8. MEDIO AMBIENTE
9. DESPIECE
10. CERTIFICADO CE

1. INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Soldar es peligroso y puede causarle daños a usted y a otras personas, por lo que debe protegerse bien al hacerlo. Para obtener más información, consulte las pautas de seguridad del operario de conformidad con los requisitos de prevención de accidentes del fabricante.

1.1. Advertencias de seguridad

Cuando utilice esta máquina, observe las siguientes instrucciones de seguridad para excluir el riesgo de lesiones personales o daños materiales.

Observe también las instrucciones de seguridad especiales de los capítulos correspondientes. En su caso, siga las directivas o reglamentos legales para la prevención de accidentes relacionados con el uso de la máquina.

Importante

La máquina se utilizará siempre de acuerdo con las instrucciones del fabricante establecidas en el manual de instrucciones. El fabricante no será responsable en casos de uso inadecuado o modificaciones del producto. Los aparatos con piezas incorrectas o faltantes no deben usarse. El distribuidor le proporciona información sobre las piezas de repuesto.

Nota

Debido a que Anova mejora regularmente sus productos, es posible que encuentre ligeras diferencias entre su máquina y las descripciones contenidas en este manual. Anova puede realizar modificaciones en la máquina sin previo aviso y sin la obligación de actualizar el manual, aunque las características esenciales de seguridad y funcionamiento permanecerán inalteradas.

Nota: Debido a actualizaciones técnicas de producto, este documento está sujeto a cambios sin previo aviso.

Se necesita capacitación profesional antes de usar la máquina.

- Utilice suministros de soldadura de protección laboral autorizados por el departamento de supervisión de seguridad nacional.
- El operario debe ser personal calificado con un certificado de operación válido de "operaciones de soldadura de metales".
- Corte la energía antes de realizar tareas de mantenimiento o reparación.

Descarga eléctrica

- Puede provocar lesiones graves o fatales.
- Instalar el dispositivo de tierra según los criterios de aplicación.
- Nunca toque las partes con corriente cuando tenga la piel descubierta o si sus guantes o ropa están mojados.
- Asegúrese de estar aislado del suelo y de la pieza de trabajo.
- Asegúrese de que su posición de trabajo sea segura.

Humo y gas

- Son perjudiciales para la salud y pueden causar lesiones.
- Mantenga el producto alejado del humo y el gas para evitar la inhalación de los gases.

- Mantenga el ambiente de trabajo con buena ventilación, escape de humos o equipo de ventilación.

Radiación de arco

- Puede dañar los ojos o quemar la piel.
- Utilice máscaras de soldar adecuadas y ropa protectora para proteger sus ojos y su cuerpo.
- Utilice máscaras o pantallas adecuadas para proteger a los espectadores de cualquier daño.

Riesgo de incendio o explosión

- Un funcionamiento inadecuado puede provocar un incendio o una explosión.
- Las chispas cortadas pueden provocar un incendio, así que asegúrese de que no haya materiales combustibles cerca y preste atención al riesgo de incendio.
- Tenga un extintor de incendios cerca y una persona capacitada para usarlo.

Riesgos de quemaduras

- La pieza de trabajo caliente puede provocar quemaduras graves.
- No toque la pieza de trabajo caliente con las manos sin protección.
- Es necesario enfriar tanto el soplete de soldar como el producto cuando se realiza un uso continuo de los mismos.

Los campos magnéticos afectan al marcapasos cardíaco.

- Los usuarios de marcapasos deben alejarse del lugar de soldadura y antes de usar el producto debe acudir a consulta médica.

Las piezas móviles pueden provocar lesiones personales.

- Manténgase alejado de piezas móviles como el ventilador.
- Todas las puertas, paneles, cubiertas y otros dispositivos de protección deben estar cerrados durante el funcionamiento.

Fallos en la máquina

- Consulte el contenido relevante de este manual si encuentra alguna dificultad en la instalación y operación.
- Busque ayuda profesional en su distribuidor Anova cuando encuentre una falla en la máquina.
- Comuníquese con su distribuidor Anova oficial para buscar ayuda profesional si aún no puede comprender completamente después de leer el manual o aún no puede resolver el problema de acuerdo con el manual.

1.1.1. Ambiente de trabajo

1. La soldadura debe realizarse en un ambiente seco con una humedad del 90% o menos.
2. La temperatura del ambiente de trabajo debe estar entre -10°C y 40°C.
3. Evite soldar al aire libre a menos que esté protegido de la luz solar y la lluvia. Manténelo seco en cualquier momento y no lo coloque sobre suelo mojado.
4. Evite soldar en áreas polvorientas o en ambientes con gases químicos corrosivos.
5. La soldadura por arco con protección de gas debe realizarse en un entorno sin un fuerte flujo de aire.

1.1.2. Seguridad y protección personal

Seguridad

1. Esta máquina no está diseñada para ser utilizada por personas (incluidos niños) con capacidades físicas, sensoriales o mentales reducidas, o con falta de experiencia y conocimientos.
2. Los niños deben ser supervisados para garantizar que no jueguen con la máquina.
3. Manténgase alerta, esté atento a lo que hace y utilice el sentido común cuando maneje esta máquina.
4. No utilice la máquina si está cansado o bajo la influencia de medicamentos u otras sustancias. Un momento de falta de atención mientras maneja esta máquina puede hacerle perder el control y provocar lesiones personales graves.
5. Mantenga en todo momento una postura y un equilibrio adecuados. Esto permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
6. Utilice equipos de seguridad. Utilice siempre protección ocular. Los equipos de seguridad como la mascarilla, calzado de seguridad, protección auditiva o protección de vista reducirán lesiones personales si son utilizados en condiciones adecuadas.
7. Vístase adecuadamente. No lleve ropa suelta ni joyas. Mantenga el pelo, la ropa y los guantes alejados de la máquina.

Protección personal

Esté preparado/a en todo momento ante cualquier situación de emergencia:

- Tenga a mano un extintor de incendios adecuado.
- Botiquín de primeros auxilios totalmente equipado, fácilmente disponible para el operario y el acompañante, en su caso.
 - o En caso de cualquier lesión proceda siempre de acuerdo con los principios de los primeros auxilios.
- Teléfono móvil u otro dispositivo para llamar rápidamente.
- El acompañante debe mantener una distancia de separación segura de su lugar de trabajo, pero debe poder verle todo el tiempo.
- Anteponga la seguridad en caso de incendio:
 - o Si el fuego procede de la máquina o aparece humo, distánciese primero del producto para garantizar su seguridad física.
 - o Utilice extintor de polvo seco sobre el fuego para evitar que se propague.

1.2. Uso previsto

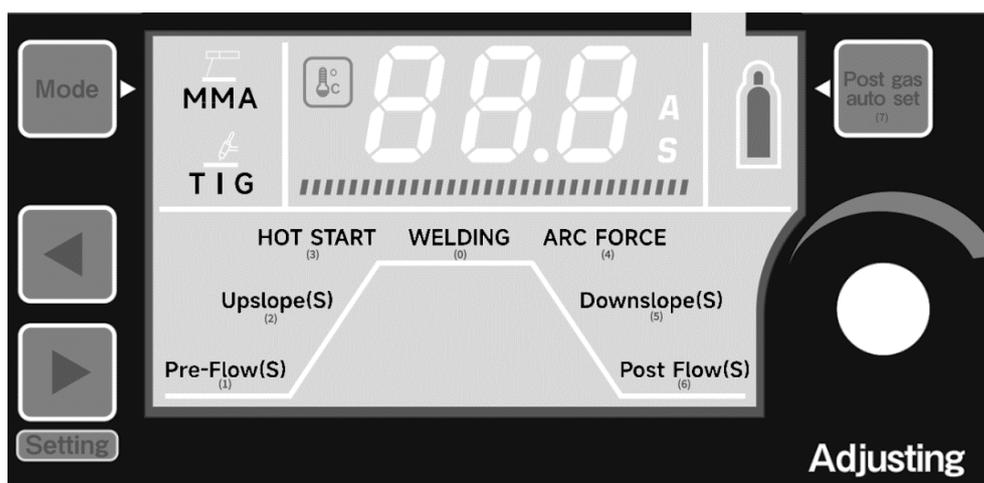
El equipo debe usarse únicamente para el propósito prescrito. Cualquier otro uso se considerará un caso de mal uso. El operario será responsable de cualquier daño o lesión de cualquier tipo causado como resultado de esto.

Nota: Se deben conservar y consultar las instrucciones de funcionamiento proporcionadas por el fabricante para garantizar que el equipo se utilice y mantenga correctamente.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Características	
Tensión de alimentación (V)	AC220V ± 15% ~ 50Hz
Tensión sin carga (V)	TIG60V MMA65V
Corriente de salida (A)	TIG10-160A MMA20-130A
Ciclo de trabajo	30%
Modelo de arco piloto	HF
Eficiencia	85%
Clase de aislamiento	F
Clase de protección	IP21S

3. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



Cuando se suelda modo TIG

1. **Pre-gas (1):** para garantizar un buen rendimiento de la soldadura, solicita que el gas argón salga antes que la corriente de salida.
2. **Pendiente ascendente (2):** el tiempo de aumento desde el inicio del arco (0-10s ajustable).
3. **Soldadura (0):** ajuste de la corriente de soldadura.
4. **Pendiente descendente (5):** el tiempo de caída desde la corriente de soldadura hasta la corriente cárter (0-10s ajustable).
5. **Post-gas (6):** el tiempo en que el argón sale del soplete TIG después de finalizar la soldadura TIG (configuración manual).
6. **Ajuste automático post-gas (7):** el tiempo en que el argón sale del soplete TIG después de finalizar la soldadura TIG (ajuste automático).

Cuando se suelda modo MMA

1. **Arranque en caliente (3):** aumenta la facilidad para iniciar el arco.
2. **Soldadura (0):** ajuste de la corriente de soldadura.
3. **Fuerza del arco (4):** estabiliza el arco y evita que el electrodo se pegue.

4. INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

- Apague el interruptor de alimentación antes de cualquier operación de conexión eléctrica.
- La clase de protección de esta máquina es IP21S, así que evite utilizarla bajo la lluvia.

Nota: Instale la máquina estrictamente de acuerdo con los siguientes pasos.

Cuando use un cable más largo, elija un cable de sección más grande para evitar que el voltaje baje. Si el cable de la antorcha es demasiado largo, puede afectar la función de encendido del arco y otras funciones del sistema. Por lo tanto, sugerimos que el usuario debe usar un cable adecuado según las recomendaciones del fabricante.

4.1. Método de instalación

4.1.1. Conexión del cable de entrada

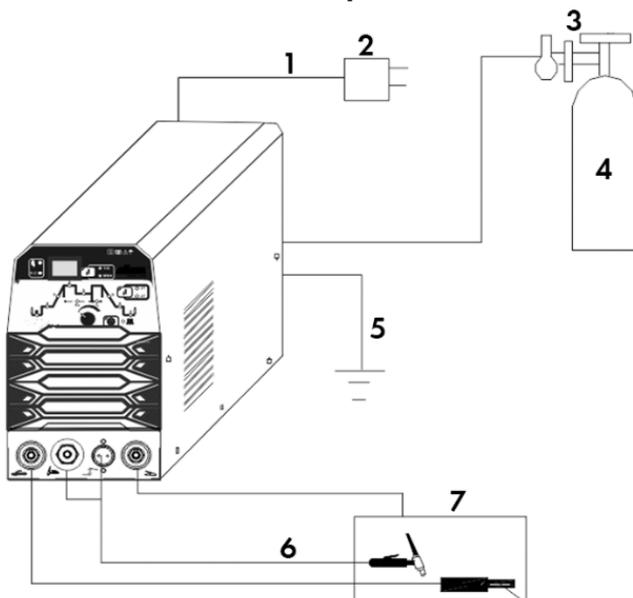
1. Cada máquina de soldar cuenta con un cable de alimentación, el cable de alimentación debe conectarse al voltaje correspondiente de acuerdo con el voltaje de entrada.
2. Asegúrese de que el cable de alimentación esté conectado firmemente al interruptor o conector de alimentación y evite que se oxide. Compruebe si el voltaje de alimentación está dentro del rango ondulado.

4.1.2. Conexión del cable de salida

Cuando use soldadura por arco de argón, conéctelo como se mencionó anteriormente. Cuando use adhesivo, preste atención a lo siguiente:

1. Cada máquina tiene un par de enchufes móviles, el cable del mango de soldadura está conectado al enchufe negro, otro terminal de la pinza de conexión a tierra está conectado al enchufe rojo, luego deben apretarse. Asegúrese de que los cables secundarios (cable del mango y cable de conexión a tierra) están conectados de forma fiable al enchufe.
2. Inserte la clavija en el enchufe/encaje y luego apriételo. De lo contrario, se quemarán si la corriente es demasiado alta o el tiempo de trabajo es demasiado largo.
3. Preste atención al electrodo del cable de conexión. Hay dos métodos de conexión que son la conexión positiva y la conexión negativa.
 - a. La conexión positiva es que la pieza de trabajo está conectada a la electricidad positiva y el mango de la antorcha está conectado al electrodo negativo
 - b. La conexión negativa es que la pieza de trabajo está conectado a la electricidad negativa y el mango de la antorcha está conectado al electrodo positivo.

4.1.3. Instalación simple



1. Cable de entrada
2. Potencia del sitio
3. Valor reducción de presión
4. Cilindro de argón
5. Conexión al suelo
6. Soplete
7. Pieza de trabajo

4.2. Puesta en marcha

4.2.1. Soldadura por arco de argón

1. Asegúrese de que el interruptor de encendido esté en la posición "encendido" y el indicador se iluminará.
2. Abra la válvula del cilindro de argón, ajuste el volumen del medidor de flujo y haga que sea adecuado para soldar.
3. El ventilador de flujo axial comienza a funcionar, presione la perilla de control de la antorcha, la válvula electromagnética se iniciará, el usuario puede escuchar el sonido del arco HF y, al mismo tiempo, la punta de la antorcha fluirá argón.
4. La perilla de encendido del arco se utiliza para ajustar la función de soldadura, especialmente en configuraciones de baja corriente, que coopera con la perilla de ajuste de la corriente de soldadura, pueden ajustar la corriente de encendido del arco y estar fuera de control de la perilla de ajuste de la corriente de soldadura. Por lo tanto, la máquina puede generar energía poderosa y empujar la corriente para lograr un efecto que puede imitar la rotación del soldador de CC.
5. Hay 2-4 mm desde el electrodo hasta la pieza de trabajo, presione la perilla de control de la antorcha, queme y encienda el arco, el sonido del arco HF disminuirá. La máquina de soldar ahora puede usarse.

4.2.2. Descripción del pegado

1. Abra el interruptor de encendido del panel de control frontal, el ventilador comienza a funcionar.
2. Asegúrese de que el interruptor de función esté en la posición "abajo".
3. Configure la corriente de soldadura adecuada al espesor de la pieza de trabajo.
4. Ajuste las características de soldadura mediante la perilla de accionamiento.

Nota: No toque ningún cable ni conector cuando la máquina esté funcionando, ya que dañará la salud de las personas y de la máquina.

5. MANTENIMIENTO Y ALMACENAMIENTO

5.1. Mantenimiento

Un buen mantenimiento es esencial para un funcionamiento seguro y eficaz. También ayudará a aumentar la vida útil de la máquina y mantener la máquina en las mejores condiciones de funcionamiento.

Seleccione siempre los accesorios recomendados y aprobados por el fabricante. El uso de otros accesorios y recambios no aprobados pueden dañar la máquina.

Realice una revisión semanal de su máquina para asegurarse de que todo esté funcionando correctamente.

▲ Precaución

Los operarios deben ser titulares de certificados de cualificación válidos que puedan demostrar sus habilidades y conocimientos completos eléctricos y de seguridad. Asegúrese de que el cable de entrada de la máquina esté cortado de la red eléctrica antes de realizar cualquier acción con la máquina de soldar.

- Elimine el polvo con aire comprimido seco y limpio con regularidad. Si la máquina de soldar está funcionando en un entorno contaminado con humo y aire contaminado, la máquina deberá eliminar el polvo todos los días.
- La presión del aire comprimido debe estar dentro de una disposición razonable para evitar daños a los componentes pequeños de la máquina.
- Verifique el circuito interno de la máquina de soldar con regularidad y asegúrese de que el circuito del cable esté conectado correctamente y que los conectores estén bien conectados (especialmente el conector de inserción y los componentes). Si se encuentran incrustaciones y piezas sueltas, púlelas bien y luego conéctelas nuevamente firmemente.
- Evite que entre agua y vapor entre las máquinas. Si entran en la máquina, séquelas y luego verifique el aislamiento de la máquina (incluido entre los conectores).
- Si la máquina de soldar no va a funcionar durante mucho tiempo, debe colocarse en una caja de embalaje y almacenarse en un ambiente seco.

6. SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problemas	Posible causa
El LED de encendido está apagado, el ventilador no funciona y no hay salida de soldadura.	1. Compruebe si el interruptor de alimentación no funciona.
	2. Verifique si la red de cables electrificados (que está conectada al cable de entrada) está funcionando.
	3. Compruebe si el cable de entrada está fuera de circuito.
El indicador de encendido está encendido, el ventilador no funciona o gira varios círculos, no hay salida de soldadura.	1. Tal vez se conecte incorrectamente a una fuente de alimentación de 330 V porque la máquina está en el circuito de protección, conéctela a una fuente de alimentación de 220 V y opere la máquina nuevamente.
	2. La alimentación de 220 V no es estable (el cable de entrada es demasiado delgado) o el cable de entrada está conectado a la red de cables electrificada porque la máquina está en el circuito de protección. Agregue la sección del cable y apriete el conector de entrada firmemente. Cierre la máquina durante 2 a 3 minutos y luego ábrala otra vez.
	3. El cable está suelto desde el interruptor al panel de alimentación; apriételo nuevamente.
	4. Abra y cierre el interruptor de encendido constantemente en poco tiempo porque la máquina está en el circuito de protección. Cierre la máquina durante 2 a 3 minutos y luego ábrala nuevamente.
	5. El relé de 24 V del circuito principal del panel de alimentación no está cerrado o está dañado. Verifique la fuente de alimentación de 24 V y el relé. Si el relé está dañado, reemplácelo con el mismo modelo.
El ventilador está funcionando, el indicador no está encendido y no se puede escuchar el sonido del arco HF; la soldadura al limpiar no puede generar el arco.	1. El voltaje de los electrodos positivos y negativos del componente de inserción VH-07 debe ser de aproximadamente DC308v desde el panel de alimentación hasta la placa. (1) Si el circuito está roto y el puente de silicio tiene mal contacto. (2) Si alguno de los cuatro condensadores electrolíticos altos (aproximadamente 470 UF/450 V) del panel de alimentación tiene una fuga.
	2. Hay un indicador verde en la energía auxiliar de la placa; si no está encendido, la energía auxiliar no funciona. Verifique el punto de falla y conéctese con el vendedor.
	3. Compruebe si los conectores tienen mal contacto.
	4. Verifique el circuito de control y descubra los motivos o comuníquese con el vendedor.
	5. Verifique si el cable de control de la antorcha está roto.
El indicador de anomalía no está encendido, se puede escuchar el sonido del arco HF, pero no hay salida de soldadura.	1. Verifique si el cable de la antorcha está roto.
	2. Verifique si el cable de conexión a tierra está roto o no está conectado a la pieza de soldadura.
	3. El terminal de salida del electrodo positivo o del soplete electrificado está suelto de entre máquinas.
El indicador anormal no está encendido, no se puede escuchar el sonido del arco HF, la soldadura al limpiar puede generar un arco.	1. El cable primario del transformador de encendido de arco no está conectado firmemente al panel de alimentación; apriételo nuevamente.
	2. La punta de encendido del arco está oxidada o demasiado lejos, púlela bien o cámbiela si hay aproximadamente 1 mm entre la punta de inicio del arco.
	3. El interruptor (pegado/soldadura por arco de argón) está dañado, reemplácelo.

Nota: Si no consigue solucionar el problema, póngase en contacto con su distribuidor Anova oficial.

7. GARANTÍA

Si su producto sufre algún defecto de fabricación durante el período de garantía establecido, comuníquese o diríjase a su punto de venta directamente con la documentación necesaria.

Su factura de compra debe ser guardada como comprobante de la fecha de compra. Su herramienta debe ser devuelta a su distribuidor en un estado aceptable y limpio, en su caja original moldeada, si corresponde a la unidad, acompañada de su comprobante de compra correspondiente.

7.1. Período de garantía

El período de garantía legal del producto comienza en la fecha original de compra por parte del primer comprador inicial y su duración será la establecida por la ley Real Decreto-ley de protección de los consumidores y usuarios frente a situaciones de vulnerabilidad social y económica del año correspondiente al momento de adquisición del producto.

Algunos países no contemplan limitaciones en cuanto a la duración de una garantía implícita o no permiten la exclusión o limitación de daños consecuentes o incidentales, en cuyo caso es posible que la limitación y la exclusión anteriores no sean aplicables para usted. Esta garantía le da derechos legales específicos, pudiendo tener a su vez otros derechos que varían de un estado a otro o de un país a otro.

7.2. Exclusiones

Esta garantía no cubre daños al producto o problemas de desempeño causados por:

- Desgaste natural por uso.
- Mal uso, negligencia, operación descuidada o falta de mantenimiento.
- Defectos causados por un uso incorrecto, daños provocados debido a manipulaciones realizadas a través de personal no autorizado por Anova o uso de recambios no originales.
- Defectos de partes normales de desgaste, tales como cojinetes, cepillos, cables, enchufes o accesorios como taladros, brocas, hojas de sierra, etc.
- Daños o defectos resultantes de abuso, accidentes o alteraciones.
- Uso y almacenamiento incorrectos (referencia explícita de que no se han cumplido las reglas descritas en las instrucciones de funcionamiento).
- Desgaste causado por el cliente (por ejemplo, hojas de sierra rotas, escobillas de carbón consumidas, etc.).
- Desgaste y daños secundarios debido a la falta de mantenimiento, reparación, lubricantes (por ejemplo, daños por sobrecalentamiento debido a ranuras de enfriamiento bloqueadas, daños en los cojinetes como resultado de suciedad, daños por heladas, etc.)
- Daños como resultado obvio del uso excesivo / sobrecarga.
- Daños causados por suministros inapropiados (p.ej., combustible incorrecto)
- Rotura inducida por la carga de los componentes o accesorios de la carcasa debido a una tensión anormal
- Deformación inducida por la carga de los componentes o accesorios de la carcasa debido a una tensión anormal.

- Daños resultantes de la operación de suministros que se llenan en exceso o tienen fugas debido al almacenamiento inadecuado, en agentes de limpieza apropiados u otros componentes químicos que dañan.
- Daños debidos a la exposición inadecuada a temperaturas extremas (por ejemplo, fracturas por congelación, deformación térmica de componentes, etc.)
- Daños por exposición permanente a la radiación ultravioleta.
- Daños producidos por un mantenimiento inadecuado.
- Cualquier daño causado por el incumplimiento del manual de instrucciones
- Cualquier producto que haya intentado ser reparado por un profesional no cualificado.
- Cualquier producto conectado a una fuente de alimentación inadecuada (amperios, voltaje, frecuencia).
- Cualquier daño causado por influencias externas (agua, productos químicos, físicos, golpes) o sustancias extrañas.
- Uso de accesorios o piezas no adecuadas.
- No incluye defectos de partes normales de desgaste, tampoco cubre daños o defectos resultantes de abuso, accidentes o alteraciones, ni los costes de transporte.

Asimismo, la garantía queda anulada si el producto ha sido alterado o modificado, o si la marca comercial/el número de serie de la máquina ha sido desfigurado o eliminado.

Mantenimiento de rutina, la puesta a punto, los ajustes o el desgaste normal no están cubiertos bajo esta garantía.

Este manual no cubre todas las situaciones posibles en cuanto a exclusiones de garantía, para más información póngase en contacto con su distribuidor Anova más cercano.

7.3. En caso de incidencia

La garantía debe ir correctamente cumplimentada con todos los datos solicitados, y acompañada por la factura de compra.

Anova se reserva el derecho de rechazar cualquier reclamación donde la compra no pueda ser verificada o cuando esté claro que el producto no fue mantenido correctamente (mantenimiento, ranuras de ventilación limpias, lubricación, cepillos de carbón mantenidos regularmente, limpieza, almacenamiento, etc.).

Se entiende por uso privado el uso doméstico personal por parte de un consumidor final. En cambio, uso comercial significa todos los demás usos, incluidos los usos con fines comerciales, de generación de ingresos o alquiler. Una vez que el producto haya sido utilizado para uso comercial, será considerado en adelante como producto de uso comercial a los fines de esta garantía.

Estos son nuestros términos estándares de garantía, pero ocasionalmente puede haber una cobertura de garantía adicional no determinada en el momento de la publicación. Para más información, póngase en contacto con su distribuidor oficial de Anova más cercano o entrando en www.millasur.com.

El servicio de garantía solo está disponible a través de los distribuidores oficiales de Anova. Puede localizar su distribuidor más cercano en nuestro mapa de distribuidores en www.anova.es.

8. MEDIO AMBIENTE

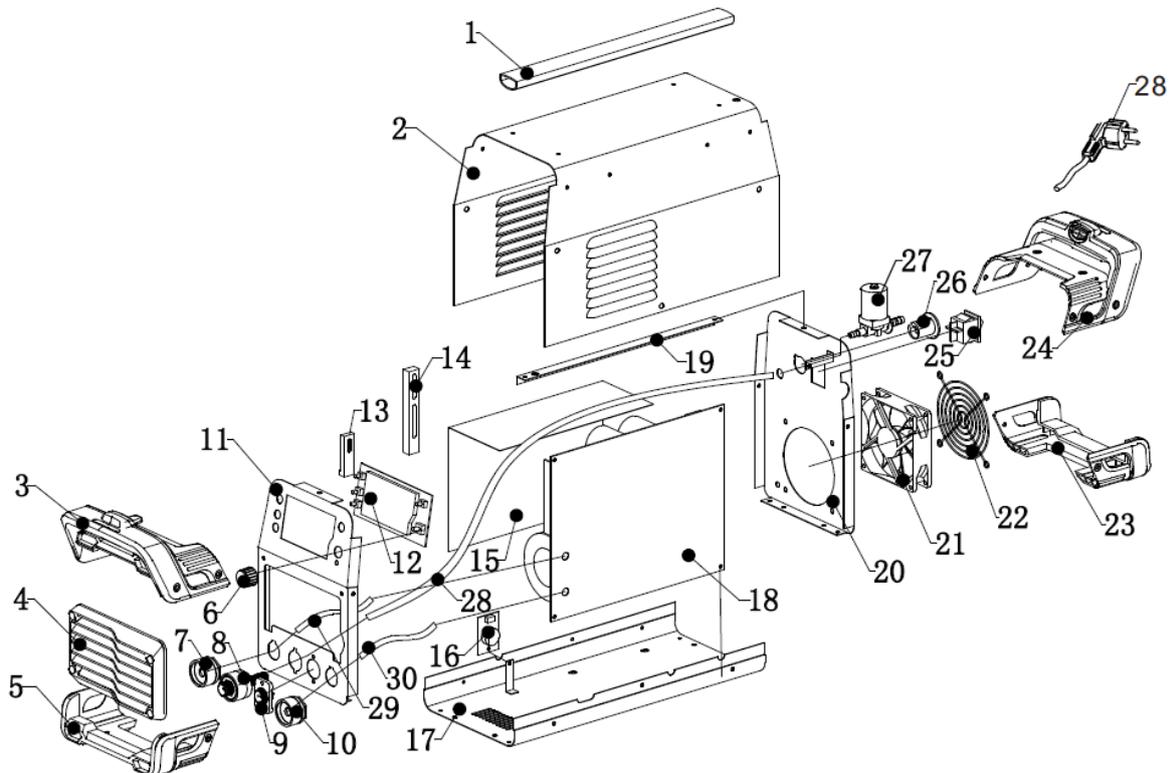


Proteja el medio ambiente. Recicle el aceite, en caso de ser usado por esta máquina, llevándolo a un centro de reciclado. No vierta el aceite usado en desagües, tierra, ríos, lagos o mares.



Deshágase de su máquina de manera ecológica. No debemos deshacernos de las máquinas junto con la basura doméstica. Sus componentes de plástico y de metal pueden clasificarse en función de su naturaleza y reciclarse. Los materiales utilizados para embalar esta máquina son reciclables. Por favor, no tire los embalajes a la basura doméstica. Tire estos embalajes en un punto oficial de recogida de residuos.

9. DESPIECE



10. CERTIFICADO CE

EMPRESA DISTRIBUIDORA

MILLASUR, S.L.

RUA EDUARDO PONDAL, Nº 23 P.I.SIGÜEIRO

15688 OROSO - A CORUÑA

ESPAÑA



DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE

En cumplimiento con las diferentes directivas CE, en la presente se confirma que, debido a su diseño y construcción, y según marca CE impresa por fabricante en la misma, la máquina identificada en este documento cumple con las exigencias pertinentes y fundamentales en seguridad y salud de las citadas directivas CE. Esta declaración valida al producto para mostrar el símbolo CE.

En el caso de que la máquina se modifique y esta modificación no esté aprobada por el fabricante y comunicada al distribuidor, esta declaración perderá su valor y vigencia.

Denominación de la máquina: **SOLDADOR**

Modelo: **SL160TIG**

Norma reconocida y aprobada a la que se adecúa:

**Directiva 2014/35/EU
2014/30/EU**

Testado de acuerdo a normativa:

**EN IEC 60974-1:2018+A1:2019,
EN 50445:2008
EN 60974-10:2014+A1:2015,
EN 61000-3-11:2000
EN 61000-3-12:2011**

Sello de empresa

MILLASUR, S.L.U.
Rúa Eduardo Pondal, 23 - Pol. Emp. Sigüeiro
15688-Oroso-A Coruña
Tel. (+34) 981 69 64 65 - Fax (+34) 981 69 08 61
e-mail: millasur@millasur.com
CIF: B-15 749 922

12/06/2024