AEROPROCESS P 1 Ph

EQUIPO MULTIPROCESO PROFESIONAL
MÁXIMA PORTABILIDAD
200A | 19 kg | 230 V 1 ph



MULTIPROCESS · SYNERGIC · MIG PULSE · TIG PULSE · MEMORY JOB

El **AEROPROCESS P200** es un equipo multiproceso inverter diseñado para trabajos de soldadura en chapa fina y media, ofreciendo un rendimiento óptimo en espesores a partir de 0,8 mm hasta 6 mm, según material y proceso.
Está especialmente orientado a talleres de fabricación metálica, mantenimiento industrial y automoción, donde se requiere versatilidad y precisión en distintos materiales. Permite trabajar con una amplia gama de aleaciones, incluyendo acero al carbono, aceros inoxidables, aluminio (AlMg, AlSi) y aleaciones de cobre como CuSi y CuAl, lo que lo convierte en una solución idónea para aplicaciones exigentes y trabajos multi-material., posibilidad de soldadura con arco pulsado y doble arco pulsado.
Gracias a su configuración multiproceso (MIG/MAG, TIG y MMA), el equipo se adapta tanto a trabajos de producción como a reparaciones, cubriendo desde operaciones ligeras hasta aplicaciones más técnicas en entorno profesional.

Características y atributos principales

Equipo multiproceso 3 en 1 (MIG/MAG, TIG Lift-Arc y MMA): máxima versatilidad para trabajar con distintos materiales y aplicaciones.
Tecnología inverter con control sinérgico: ajuste automático de parámetros que facilita el uso y garantiza resultados estables y repetitivos.
Rango de regulación de 20 a 200 A: permite trabajar con precisión tanto en chapa fina como en espesores medios.
Procesador de alta velocidad: control del arco en tiempo real para una mayor estabilidad y calidad de soldadura.
Compatibilidad con hilos con y sin gas (0,6 – 1,2 mm): adaptabilidad a distintos procesos y condiciones de trabajo.
Programas sinérgicos preconfigurados: optimizados para acero, inoxidable, aluminio y aleaciones especiales.
Opción de arco pulsado y doble pulsado (versión Pulse): permite un control mucho más preciso del **aporte térmico**, reduciendo la deformación en materiales sensibles. Especialmente indicado para la soldadura de **acero inoxidable y aluminio**, donde mejora la estabilidad del arco y **elimina prácticamente las proyecciones**, obteniendo cordones más limpios y de mayor calidad.
Funciones avanzadas de soldadura: Hot Start, Arc Force, Anti-Stick, Burn Back y Crater Filling para mejorar el rendimiento y acabado.
Panel digital LCD Aeroprocess (versión Pulse): control intuitivo con visualización en tiempo real de parámetros.
Diseño compacto y portátil (19 kg): fácil transporte sin renunciar a robustez industrial.
Preparado para entorno profesional: ventilación forzada, protección IP23 y compatibilidad con generador para trabajos en campo.



SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

AEROPROCESS P SOLTER

Versatilidad total en un solo equipo.

Capacidad para realizar soldadura MIG/MAG, TIG y Electrodo (MMA) utilizando la misma fuente de potencia. Esta función ofrece la máxima flexibilidad para adaptarse a diferentes materiales y trabajos sin necesidad de cambiar de máquina, optimizando el espacio y la eficiencia en el taller.

Control térmico y precisión superior.

En procedimiento TIG permite alternar una corriente de pico y una de base, reduciendo drásticamente el aporte de calor total a la pieza. Ideal para trabajar en materiales altamente sensibles como el acero inoxidable o láminas de poco espesor, ya que minimiza la deformación térmica y garantiza una penetración perfecta con un acabado impecable.

Configuración inteligente y automática.

Permite que el equipo ajuste automáticamente el voltaje y la velocidad del hilo basándose en el material, el gas y el espesor seleccionados por el operario. Al simplificar drásticamente la puesta a punto, se eliminan los errores de configuración y se garantiza un arco estable y preciso en todo momento, permitiendo obtener resultados profesionales de forma rápida y eficiente incluso en trabajos complejos.

Soldadura de alta calidad sin proyecciones. (Versión Pulse)

En procedimiento MIG permite soldar con un aporte de calor controlado, eliminando prácticamente las salpicaduras y reduciendo significativamente el tiempo de limpieza posterior. Solución ideal para trabajar con materiales exigentes como el aluminio o el acero inoxidable, logrando cordones con una estética profesional, una penetración uniforme y una deformación mínima de la pieza.

Almacenamiento y recuperación de parámetros.

Función que permite guardar y organizar configuraciones personalizadas de soldadura directamente en la memoria interna del equipo. Gracias a este sistema, se puede recuperar instantáneamente los parámetros exactos utilizados en proyectos anteriores, asegurando una consistencia total en la calidad de la soldadura y reduciendo drásticamente los tiempos de preparación.





Parámetro	Valor
Intensidad a 60%(100%) a 40°C	170A (130A)
Intensidad MAX.	200A
Rango de regulación	20 – 200A
Rendimiento 40°C	45%
Bobina de hilo utilitzable	D200 (5 kg), D300 (15 kg)
Electrodos utilizables MMA	1.6mm – 4.0mm
Electrodos utilizables TIG	1.6mm – 3.2mm
Hilo utilizable gas	0,6 – 1,0mm
Hilo utilizable no gas	0,8 – 1,2mm
Rodillos arrastre	2R
Tensión de red	230V–1ph
Fusible	25 A
Voltaje en vacío	74V
Indice de protección	IP23
Panel regulación	Aeroprocess LCD
Peso	19 kg

SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

Panel Frontal AEROPROCESS P 1Ph



1 – **Pantalla Digital** Es el visor digital del equipo, en el que hay 4 pantallas de trabajo principales disponibles según las preferencias del usuario.

2 – **Pulsador, selector izquierdo** Función de avanzar o retroceder en los menús de pantalla.

.

3 – **Pulsador Menú** Es el botón que da acceso al menú principal. Desde allí se puede seleccionar el material de soldadura, realizar diversos ajustes del equipo, o leer y guardar programas.

4 – **Pulsador, selector derecho** Al igual que el izquierdo, sirve para avanzar o retroceder en los menús de la pantalla.

5 – **Botón enhebrado manual** Función específica es la de accionar el enhebrado manual del alambre.



*La información visible puede cambiar según el proceso de soldadura, el material seleccionado y el modo de pantalla.







SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

Kit Profesional Base

Pack AEROPROCESS P 1Ph
MIG 4m SX-25
Masa 3m Ø35 200A



CONFIGURA
TU PRODUCTO

Opciones de configuración disponibles:

Personaliza tu producto eligiendo entre la tecnología Pulse o Basic y complétalo con los accesorios que mejor se adapten a tu forma de trabajar.

Accesorios Opcionales

Ref. 06029
ANTORCHA TIG 4m SR-26 D35/50

Antorcha TIG SR-26 de 4m con conector 35/50. Capacidad de 200A al 60% y apta para electrodos de 1 a 3.2mm.



Ref. 56210
ADAPTADOR TIG AEROPROCESS

Permite utilizar antorchas automáticas SR-17/26 en equipos AEROPROCESS. Controla la salida de gas y el inicio de arco (Lift-Arc) directamente desde el pulsador.



Ref. 06126
CONJUNTOS PORTAELECTRODOS

Conjunto portaelectrodos. Cable cobre de 25o (3 m) y conector Dinse universal 35/50.



Ref. 56246
REGULADOR R25 AR/CO2

Regulador Solter R25 para soldadura MIG/TIG (Ar/CO_2). Cuerpo de latón con manómetros, entrada 300 bar y caudal máximo de 24 l/min.



RODILLOS

0,6 - 0,8 V	Ref.55606
1,0 - 1,2 V	Ref.55607*
1,2 - 1,6 V	Ref.55608
1,0 - 1,2 U	Ref.55609
1,2 - 1,6 U	Ref.55610
1,0 - 1,2 ⍭	Ref.55611
1,2 - 1,6 ⍭	Ref.55613



Ref. 10253
CARRO UTS 400

Estructura robusta para transporte seguro de botellas de gas de cualquier medida. Incluye portabotella y ruedas de gran tamaño. Compatible con ICONTIG y Aerotig.



*Incluido en la máquina de serie

Distribuido por:

SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com