SOLTER

OPTIMATIC



MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES PARA EL USO Y EL MANTENIMIENTO, LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE USAR LA PANTALLA PROTECTORA.

INSTRUCTION MANUAL

INSTRUCTIONS FOR USE AND MAINTENANCE, READ THIS MANUAL CAREFULLY BEFORE USING THE PROTECTIVE SCREEN.

MI03102-13 09/2026

INTRODUCCIÓN

Agradecemos su confianza en nuestra marca y esperamos que la pantalla de soldadura que acaba de adquirir le sea de gran utilidad.

El presente manual de instrucciones contiene las advertencias e indicaciones necesarias para una correcta utilización, mantenimiento y conservación del producto, dentro de las máximas condiciones de seguridad para el usuario.

Las pantallas de soldadura indicadas en este manual están destinadas a la protección ocular y facial durante trabajos de soldadura, amolado y procesos relacionados, según las prestaciones y marcados aplicables a cada modelo.

La pantalla de soldadura está compuesta por una carcasa de protección y un filtro automático de oscurecimiento. Según el modelo comercial, la carcasa y el filtro pueden disponer de normas, marcados y requisitos específicos. Antes de utilizar el producto, compruebe siempre el marcado existente en la carcasa y en el filtro automático.

Los filtros automáticos de soldadura deben ser utilizados por personal formado o con experiencia suficiente, que conozca y comprenda los riesgos asociados a los trabajos de soldadura. En caso de incomprensión o duda sobre este manual, póngase en contacto con nuestro servicio técnico antes de utilizar el producto.

La manipulación del filtro automático, de la carcasa o de cualquier componente de protección puede entrañar riesgo de lesión. No modifique ni manipule el producto. Cualquier operación de reparación o sustitución deberá realizarse únicamente con recambios adecuados y por personal técnicamente preparado.

SOLTER Soldadura, S.L. declina toda responsabilidad derivada de un uso inadecuado, negligente, distinto al previsto, o de manipulaciones, modificaciones o reparaciones no autorizadas.

Este manual debe adjuntarse y conservarse junto con la pantalla de soldadura adquirida. Es responsabilidad del usuario garantizar que el producto se utilice conforme a las instrucciones indicadas y que se mantenga en condiciones adecuadas para conservar sus prestaciones de protección.

ANTES DE EMPEZAR A SOLDAR

Antes de usar la pantalla de soldadura, asegúrese de retirar los films de protección correspondientes. Mantenga limpia el área de visión, la placa protectora frontal y la parte frontal del filtro, ya que en esta zona se encuentran los sensores encargados del oscurecimiento automático.

Inspeccione todas las partes operativas antes de cada uso y compruebe que no existan signos de deterioro, rotura, deformación, suciedad excesiva o desgaste. Cualquier componente deteriorado debe sustituirse inmediatamente antes de utilizar la pantalla.

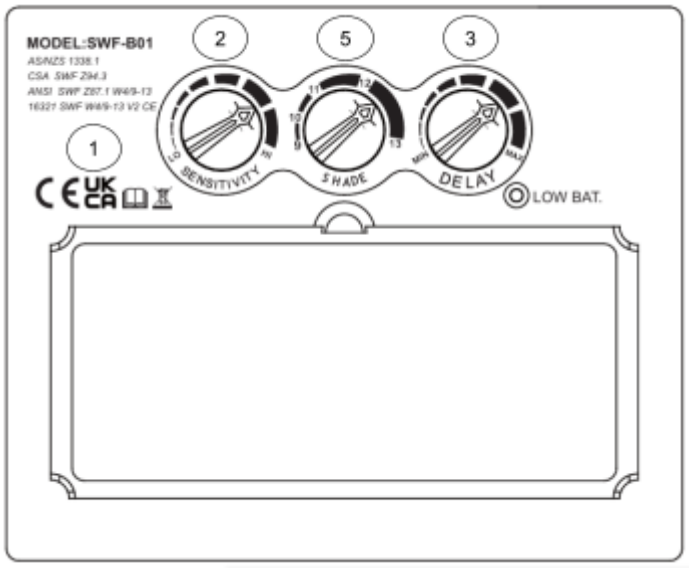
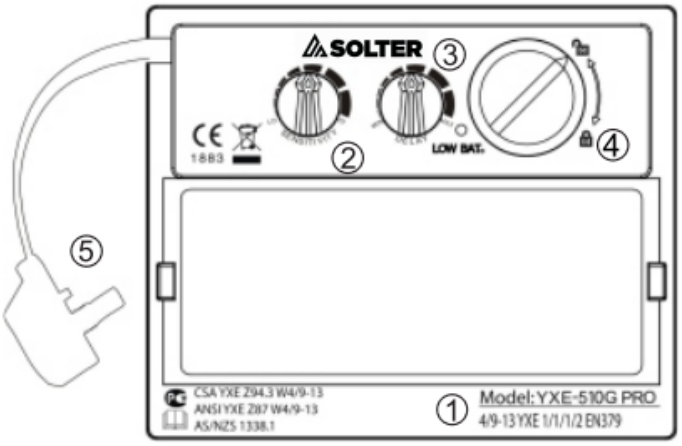
Verifique el correcto funcionamiento del filtro automático antes de cada uso. Compruebe también que el filtro esté correctamente fijado a la pantalla de protección para evitar que pueda desprenderse durante el trabajo o ante un posible impacto.

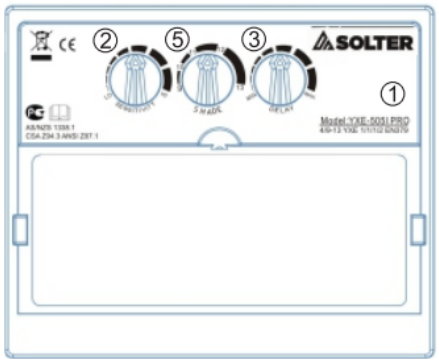
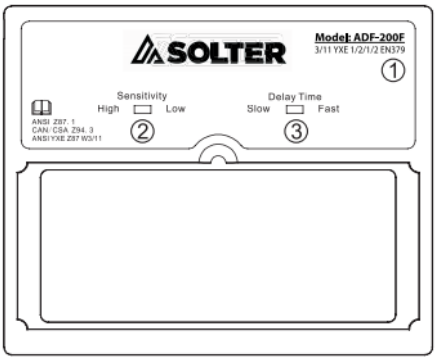
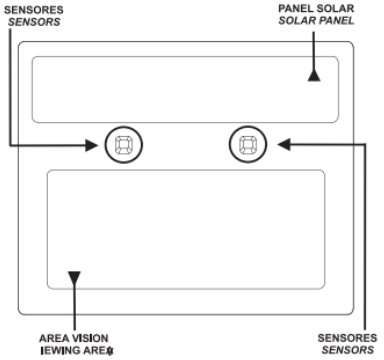
En caso de que el grado de oscurecimiento DIN del filtro sea regulable, ajústelo correctamente antes de iniciar la soldadura. Para seleccionar el grado adecuado según la aplicación, consulte el apartado **TABLA DE ELECCIÓN DE FILTROS SEGÚN APLICACIÓN**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	OPTIMATIC 150 FLIP UP	OPTIMATIC 100	OPTIMATIC 55	OPTIMATIC 50	OPTIMATIC 45
Filtro	110x90x10mm	110x90x10mm	110x90x10mm	110x90x10mm	110x90x10mm
Área de visión	89×39mm	96x39mm	96x39mm	91x39mm	89×39mm
Clase óptica	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Oscurecimiento	Ajustable (DIN 4/9-13) INTERIOR	Ajustable (DIN 4/9-13)	Ajustable (DIN 4/9-13)	Fijo (DIN 11)	Ajustable (DIN 4/9-13) INTERIOR
Tipo de Alimentación	Placas solares y 1 pila recambiable CR 2032	Placas solares y 1 pila recambiable CR 2032	Placas solares	Placas solares	Placas solares y 1 pila recambiable CR 2032
On / Off	Automático	Automático	Automático	Automático	Automático
Sensibilidad	Ajustable (Interior)	Ajustable (Interior)	Ajustable (Interior)	Ajustable (Interior) Baja (LOW) Alta (HIGH)	Ajustable (Interior)
Velocidad Oscuro / Claro	0,1s MIN 1,0s MAX	0,1s MIN 1,0s MAX	0,1s MIN 1,0s MAX	0,1s SLOW 0,8s FAST	0,1s MIN 1,0s MAX
Rango Temp.de trabajo	- 10ºC a + 60ºC	- 10ºC a + 60ºC	- 10ºC a + 60ºC	- 10ºC a + 60ºC	- 10ºC a + 60ºC
Peso	0,47 Kg	0,43 Kg	0,42 Kg	0,42 Kg	0,42 Kg

PARTES DE LOS FILTROS

OPTIMATIC 45 / OPTIMATIC 150 FLIP UP	OPTIMATIC 100
	

OPTIMATIC 55	OPTIMATIC 50	PARTE FRONTAL
		

1- Marcado del filtro automático 3- Ajuste del retraso 5- Oscurecimiento	2- Ajuste sensibilidad 4- Pila intercambiable CR 2032

Todos los filtros automáticos incorporan un marcado que identifica sus prestaciones. En este marcado se indica el grado de protección en estado claro, el rango de oscurecimiento en estado oscuro, la identificación del fabricante, las clases ópticas del filtro y la norma aplicable.

El marcado de la carcasa de protección puede ser distinto al marcado del filtro automático. Ambos marcados deben conservarse legibles durante la vida útil del producto.

AJUSTES DE LOS FILTROS

Oscurecimiento.
En todos los modelos podemos ajustar el grado DIN manualmente.
El ajuste del grado DIN dependerá de la aplicación de la cual nos queramos proteger y de su potencia. El grado DIN es el grado de oscuridad del filtro durante el proceso de soldadura.
Sensibilidad.
Ajusta la intensidad de luz necesaria para que el filtro pase de estado abierto a estado cerrado (oscuro). La posición LOW la sensibilidad a la luz es baja, en posición HIGH la sensibilidad a la luz es alta.
Retraso.
Ajusta el tiempo que tarda el filtro en volver a estado abierto (claro) original una vez finalizado el proceso de soldadura. Consultar tabla de características para más detalles.

Funciones.
Algunos filtros permiten operar en dos modos de funcionamiento: Soldadura o amolado.

Amolado: Se usa para aplicaciones de amolado de materiales. En este modo, la función de oscurecimiento está apagada. Lo que permite tener una visión clara con la seguridad de que la máscara protegerá la cara de cualquier posible daño por proyecciones.

El modo amolado está pensado para realizar trabajos de amolado, no de soldadura. Antes de volver a soldar asegúrese de volver a dejar la perilla en la posición de soldadura.

Soldadura: Se usa para la mayoría de aplicaciones de soldadura. En este modo, la función de oscurecimiento está encendida. En el momento en el que perciba un ópticamente un arco, seleccione el nivel de protección, el tiempo de retardo y el nivel de sensibilidad adecuado.

TABLA PARA ELECCIÓN DE FILTROS SEGÚN APLICACIÓN

<table>
<tr><th>CORRIENTE EN AMPERIOS</th><th>CORTE DE PLASMA</th><th>ELECTRO-DOS RE-VESTIDOS</th><th>MIG METALES PESADOS</th><th>MIG ALEACIONES LIGERAS</th><th>TIG</th><th>MAG</th><th>ARCO / AIRE</th><th>SOLDADURA DE PLASMA</th></tr>
<tr><td>0,25</td><td rowspan="8"></td><td rowspan="5"></td><td rowspan="8"></td><td rowspan="10"></td><td rowspan="5">TONO 8</td><td rowspan="7">TONO 8</td><td rowspan="10"></td><td>TONO 2,5</td></tr>
<tr><td>0,5</td><td>TONO 3</td></tr>
<tr><td>0,75</td><td>TONO 4</td></tr>
<tr><td>1</td><td>TONO 5</td></tr>
<tr><td>2,5</td><td>TONO 6</td></tr>
<tr><td>5</td><td>TONO 7</td></tr>
<tr><td>10</td><td>TONO 8</td></tr>
<tr><td>15</td><td>TONO 8</td><td>TONO 9</td><td>TONO 9</td></tr>
<tr><td>20</td><td rowspan="2">TONO 9</td><td rowspan="2">TONO 10</td><td rowspan="2">TONO 10</td></tr>
<tr><td>30</td></tr>
<tr><td>40</td><td></td><td></td><td rowspan="2">TONO 11</td></tr>
<tr><td>60</td><td rowspan="4">TONO 11</td><td>TONO 10</td><td>TONO 11</td><td>TONO 9</td></tr>
<tr><td>80</td><td rowspan="3">TONO 11</td><td rowspan="2">TONO 10</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td rowspan="2">TONO 10</td><td rowspan="3">TONO 12</td></tr>
<tr><td>100</td></tr>
<tr><td>125</td><td rowspan="2">TONO 11</td></tr>
<tr><td>150</td><td rowspan="2">TONO 11</td><td rowspan="2">TONO 13</td><td rowspan="2">TONO 11</td><td rowspan="2">TONO 10</td><td rowspan="3">TONO 13</td></tr>
<tr><td>175</td><td rowspan="3">TONO 12</td></tr>
<tr><td>200</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td rowspan="2">TONO 11</td></tr>
<tr><td>225</td><td rowspan="2">TONO 12</td></tr>
<tr><td>250</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="4">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 13</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td rowspan="4">TONO 14</td></tr>
<tr><td>275</td></tr>
<tr><td>300</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="2">TONO 13</td></tr>
<tr><td>350</td><td rowspan="3">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td></tr>
<tr><td>400</td><td rowspan="3">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td></tr>
<tr><td>450</td><td rowspan="2">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 15</td></tr>
<tr><td>500</td><td>TONO 15</td><td>TONO 15</td><td>TONO 15</td></tr>
</table>

AJUSTE DEL ARNÉS

Altura del arnés (Posición W)

Ajuste el arnés en la profundidad adecuada en la cabeza para asegurar un equilibrio correcto y estable.

Estrechar el arnés (Posición Y)

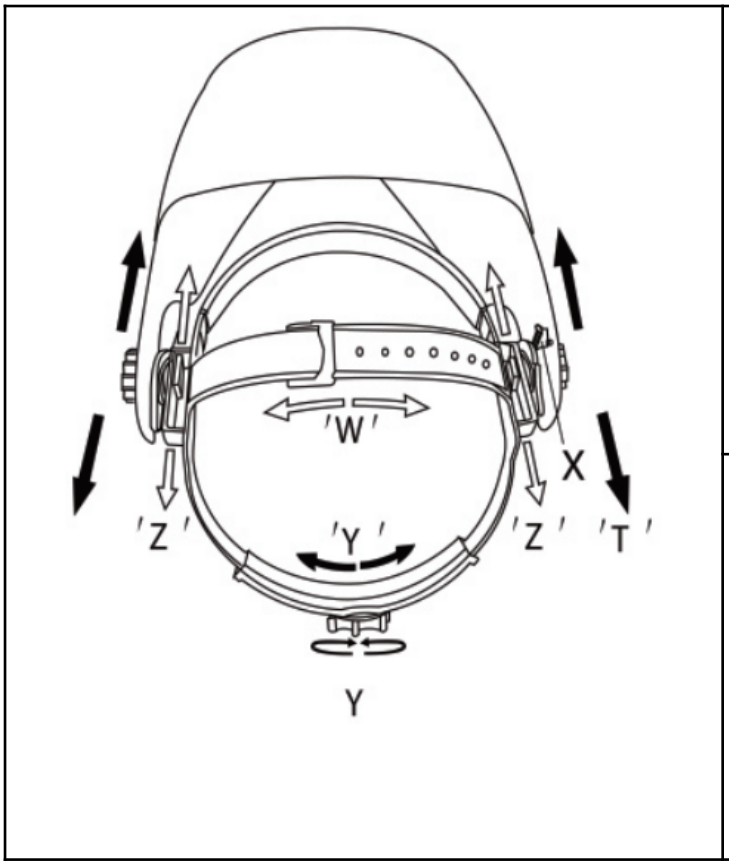
Pulse el botón de ajuste de la parte trasera del arnés y gire hacia la derecha o la izquierda hasta la posición adecuada.

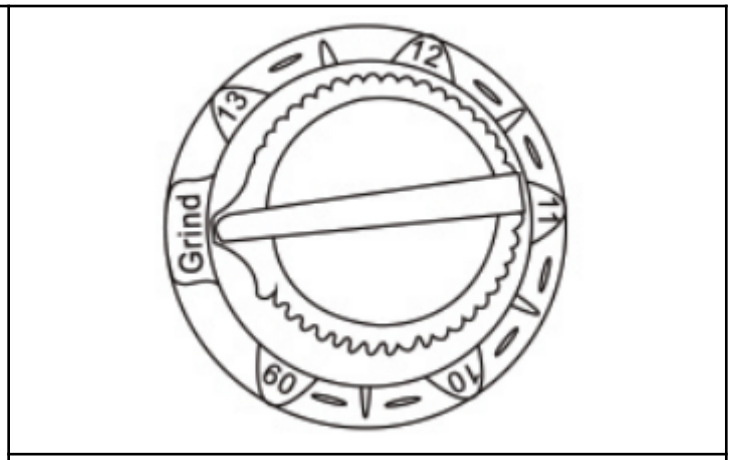
Ajustar distancia (Posición Z)

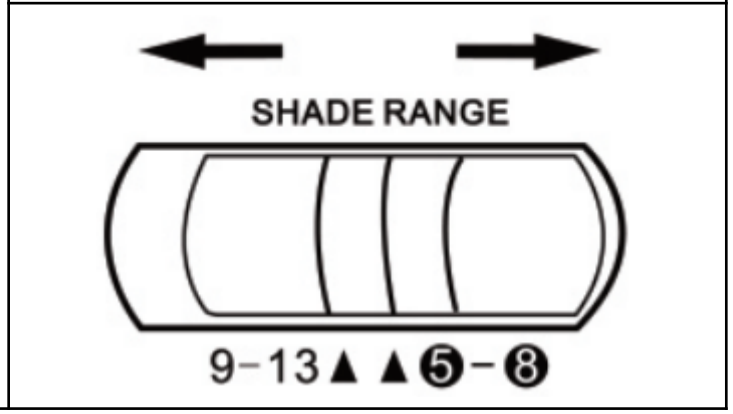
Ajuste la distancia entre la cara y la lente aflojando por igual las dos tuercas exteriores y presione hacia dentro para liberarlo de las ranuras de ajuste.

Ajuste del ángulo (Posición X)

Cuatro pernos en el lado derecho superior del arnés proporcionan un ajuste para la futura inclinación del casco. Para ajustar, afloje la perilla de ajuste del lado derecho, a continuación, levante la pestaña del brazo de control y muévelo a la posición deseada y finalmente vuelva a apretar la perilla de ajuste.



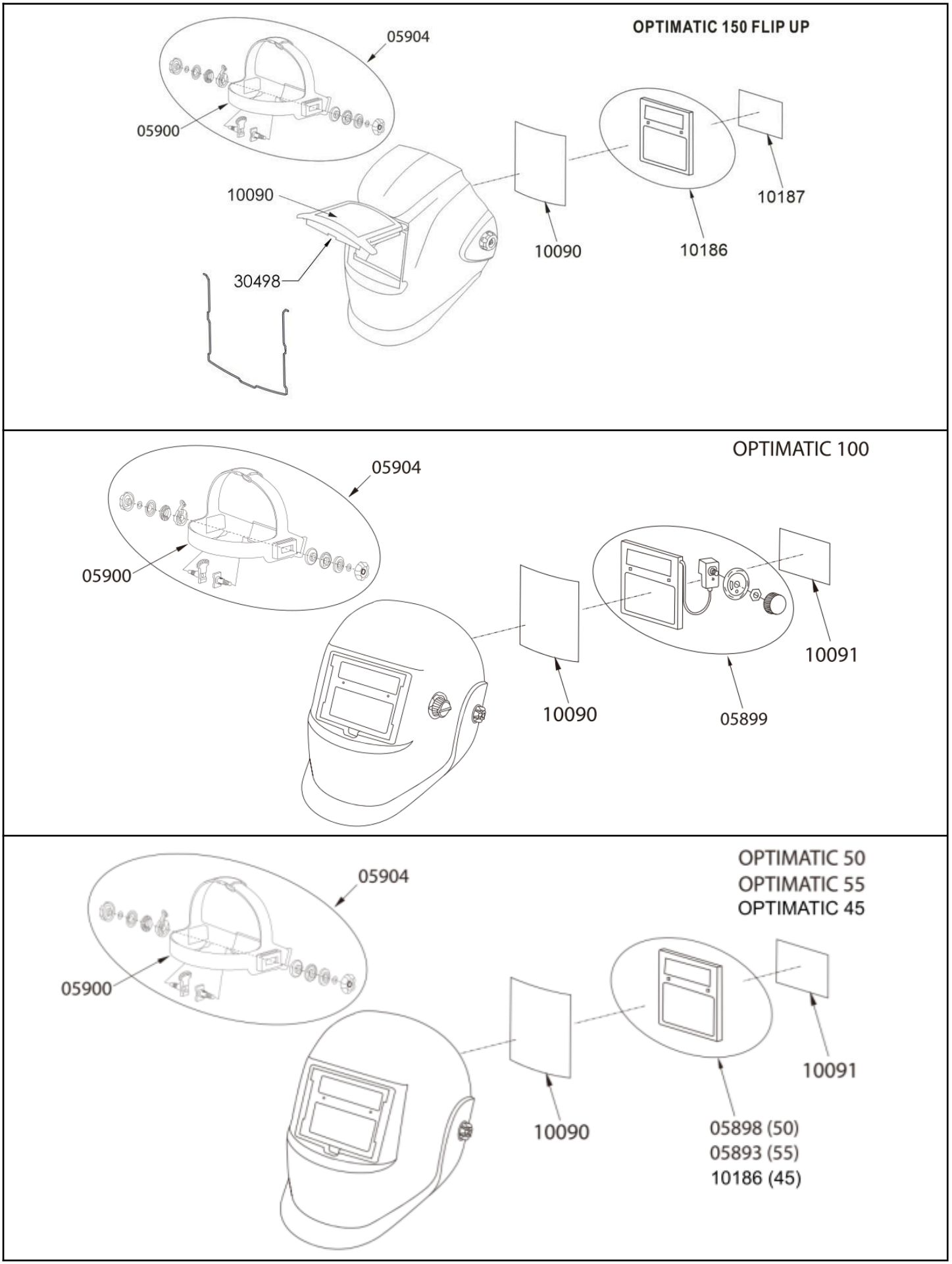




POSIBLES ANOMALÍAS

PROBLEMA	POSIBLES SOLUCIONES
Oscurecido irregular del filtro	La cinta de ajuste ha sido posicionada incorrectamente o el ángulo del casco respecto a nuestra área de visión no es el adecuado.
El filtro no se oscurece o parpadea (filtros automáticos)	El filtro protector frontal está dañado o en mal estado.
	Los sensores están sucios.
	La corriente de soldadura es demasiado baja.
Respuesta del filtro lenta (filtros automáticos)	La temperatura ambiente de trabajo es demasiado baja.
Visión insuficiente	Los filtros protectores frontal o posterior están sucios.
	Índice de protección incorrecto.
	Insuficiente luz en el ambiente de trabajo.

DESPIECE


OPTIMATIC 150 FLIP UP
05904
05900
10090
30498
10090
10186
10187
OPTIMATIC 100
05904
05900
10090
05899
10091
OPTIMATIC 50
OPTIMATIC 55
OPTIMATIC 45
05904
05900
10090
05898 (50)
05893 (55)
10186 (45)
10091

INTRODUCTION

Thank you for choosing our brand. We hope that the welding helmet you have purchased will be of great use to you.

This instruction manual contains the necessary warnings and instructions for the correct use, maintenance and conservation of the product, under the safest possible conditions for the user.

The welding helmets covered by this manual are intended to provide eye and face protection during welding, grinding and related processes, according to the performance levels and markings applicable to each model.

The welding helmet consists of a protective shell and an automatic darkening filter. Depending on the commercial model, the shell and the filter may have specific standards, markings and requirements. Before using the product, always check the marking on both the protective shell and the automatic filter.

Automatic welding filters must be used by trained personnel, or by users with sufficient experience, who know and understand the risks associated with welding operations. In case of any doubt or misunderstanding regarding this manual, please contact our technical service before using the product.

Handling or modifying the automatic filter, the protective shell or any protective component may involve a risk of injury. Do not modify or tamper with the product. Any repair or replacement operation must be carried out only with suitable spare parts and by technically qualified personnel.

SOLTER Welding, S.L. declines any responsibility arising from improper, negligent or unintended use, or from unauthorized handling, modifications or repairs.

This manual must be supplied and kept together with the welding helmet purchased. It is the user's responsibility to ensure that the product is used in accordance with the instructions provided and that it is kept in suitable condition to maintain its protective performance.

BEFORE STARTING TO WELD

Before using the welding helmet, make sure that all protective films have been removed. Keep the viewing area, the front protective plate and the front part of the filter clean, as this area contains the sensors responsible for automatic darkening.

Inspect all operating parts before each use and check for any signs of deterioration, breakage, deformation, excessive dirt or wear. Any damaged component must be replaced immediately before using the helmet.

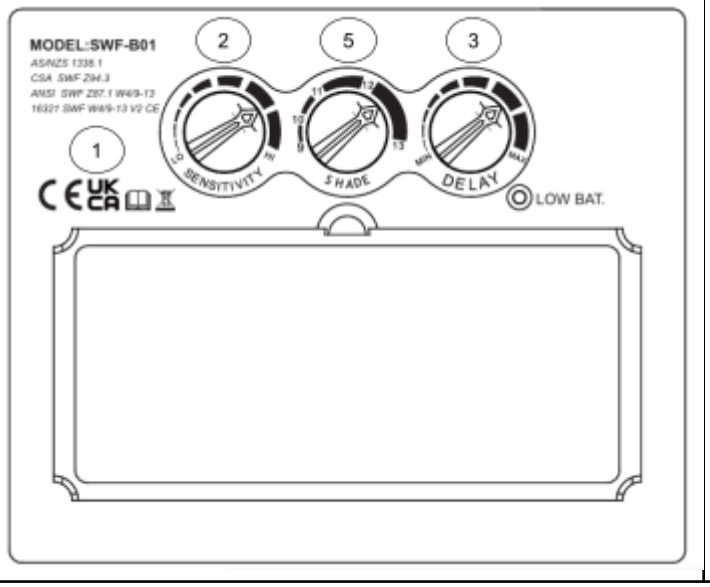
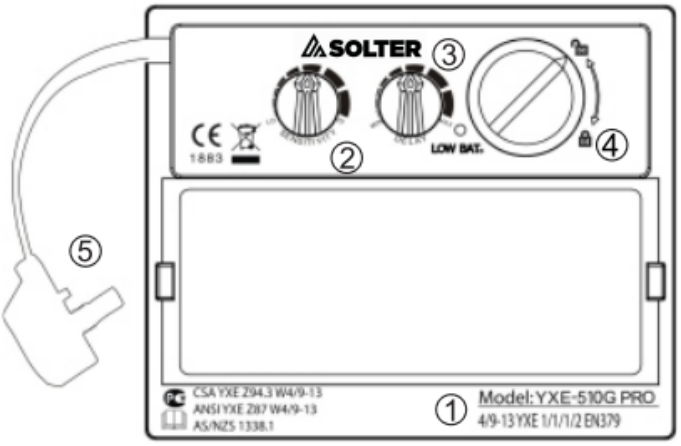
Check the correct operation of the automatic filter before each use. Also make sure that the filter is correctly fitted to the protective helmet, in order to prevent it from becoming detached during work or in the event of an impact.

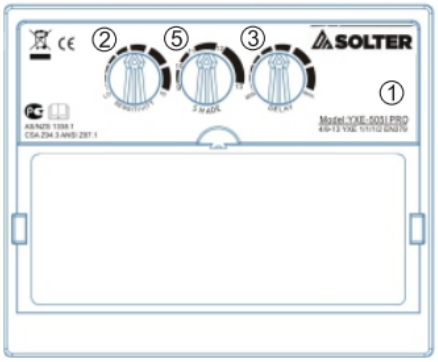
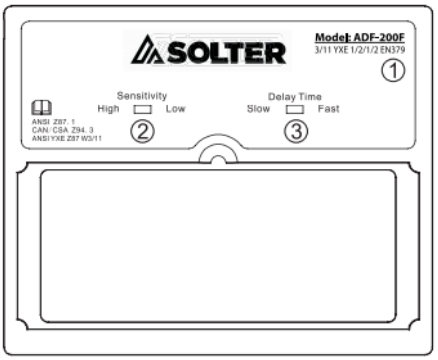
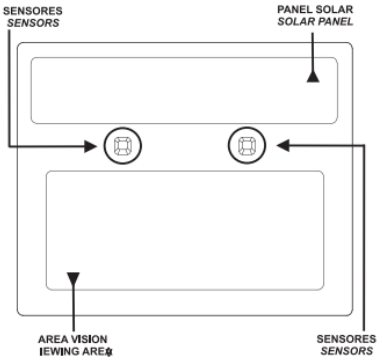
If the DIN shade level of the filter is adjustable, set it correctly before starting welding. To select the appropriate shade level according to the application, refer to the section **FILTER SELECTION TABLE ACCORDING TO APPLICATION**.

TECHNICAL SPECIFICATIONS

MODEL	OPTIMATIC 150 FLIP UP	OPTIMATIC 100	OPTIMATIC 55	OPTIMATIC 50	OPTIMATIC 45
Cartridge size	110x90x10mm	110x90x10mm	110x90x10mm	110x90x10mm	110x90x10mm
Viewing Area	89 × 39mm	96x39mm	96x39mm	91x39mm	89 × 39mm
Optical class	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2
Dimming	Adjustable (DIN 4 / 9-13) INTERIOR	Adjustable (DIN 4 / 9-13)	Adjustable (DIN 4 / 9-13)	Fixed (DIN 11)	Adjustable (DIN 4 / 9-13) INTERIOR
Power Type	Solar panels and 1 replaceable battery CR 2032	Solar panels and 1 replaceable battery CR 2032	Solar panels	Solar panels	Solar panels and 1 replaceable battery CR 2032
On / Off	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
Sensitivity	Adjustable (Indoor)	Adjustable (Indoor)	Adjustable (Indoor)	Adjustable (Indoor) Low (LOW) High (HIGH)	Adjustable (Indoor)
Speed Dark / Light	0 , 1s MIN 1.0s MAX	0.1s MIN 1.0s MAX	0.1s MIN 1.0s MAX	0.1s SLOW 0.8s FAST	0 , 1s MIN 1.0s MAX
Working temperature range	- 10ºC to + 60ºC	- 10ºC to + 60ºC	- 10ºC to + 60ºC	- 10ºC to + 60ºC	- 10ºC to + 60ºC
Weight	0.47 Kg	0.43 Kg	0.42 Kg	0.42 Kg	0.42 Kg

PARTS OF THE FILTERS

OPTIMATIC 45 / OPTIMATIC 150 FLIP UP	OPTIMATIC 100
	

OPTIMATIC 55	OPTIMATIC 50	FRONT PART
		

1- Automatic filter marking 3- Delay adjustment 5- Darkening	2- Sensitivity adjustment 4- CR 2032 interchangeable battery

All automatic filters include a marking that identifies their performance. This marking indicates the light shade state, the dark shade range, the manufacturer identification, the optical classes of the filter and the applicable standard.

The marking of the protective shell may be different from the marking of the automatic filter. Both markings must remain legible throughout the service life of the product.

FILTER ADJUSTMENTS

Darkening.
In all models we can adjust the DIN degree manually.
The DIN degree setting will depend on the application from which we want to protect and its power. DIN grade is the degree of darkness of the filter during the welding process.
Sensitivity.
Adjusts the light intensity required for the filter to change from an open state to a closed (dark) state. In the LOW position the sensitivity to light is low, in the HIGH position the sensitivity to light is high.

Delay.
Adjusts the time it takes for the filter to return to the original open (clear) state after the welding process is complete. Consult the characteristics table for more details
Functions.
Some filters allow it to operate in two modes of operation: welding or grinding.
Grinding: Used for material grinding applications. In this mode, the dimming function is off. This allows a clear vision with the assurance that the mask will protect the face from any possible damage from projections.

Grind mode is intended for grinding work, not welding. Before re-welding be sure to return the knob to the welding position.

Welding: Used for most welding applications. In this mode, the dimming function is on. The moment an arc is optically perceived, select the appropriate level of protection, delay time, and sensitivity level.

TABLE FOR FILTERS ACCORDING TO APPLICATION

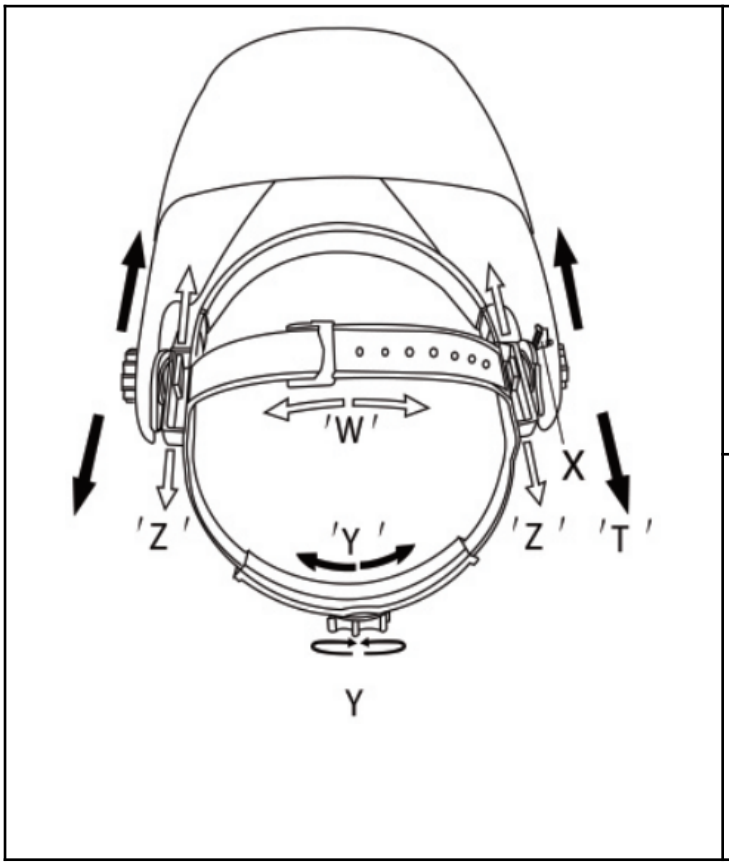
<table>
<tr><th>CORRIENTE EN AMPERIOS</th><th>CORTE DE PLASMA</th><th>ELECTRO-DOS RE-VESTIDOS</th><th>MIG METALES PESADOS</th><th>MIG ALEACIONES LIGERAS</th><th>TIG</th><th>MAG</th><th>ARCO / AIRE</th><th>SOLDADURA DE PLASMA</th></tr>
<tr><td>0,25</td><td rowspan="14"></td><td rowspan="6"></td><td rowspan="14"></td><td rowspan="15"></td><td rowspan="6">TONO 8</td><td rowspan="10">TONO 8</td><td rowspan="15"></td><td>TONO 2,5</td></tr>
<tr><td>0,5</td><td>TONO 3</td></tr>
<tr><td>0,75</td><td>TONO 4</td></tr>
<tr><td>1</td><td>TONO 5</td></tr>
<tr><td>2,5</td><td>TONO 6</td></tr>
<tr><td>5</td><td>TONO 7</td></tr>
<tr><td>10</td><td>TONO 8</td></tr>
<tr><td>15</td><td rowspan="2">TONO 8</td><td>TONO 9</td><td>TONO 9</td></tr>
<tr><td>20</td><td rowspan="2">TONO 10</td></tr>
<tr><td>30</td><td rowspan="2">TONO 9</td><td>TONO 10</td></tr>
<tr><td>40</td><td rowspan="2">TONO 11</td></tr>
<tr><td>60</td><td rowspan="3">TONO 11</td><td rowspan="2">TONO 10</td><td>TONO 11</td><td>TONO 9</td></tr>
<tr><td>80</td><td rowspan="3">TONO 12</td></tr>
<tr><td>100</td><td rowspan="3">TONO 11</td><td>TONO 10</td><td>TONO 12</td><td>TONO 10</td></tr>
<tr><td>125</td><td rowspan="2">TONO 11</td><td rowspan="2">TONO 11</td></tr>
<tr><td>150</td><td rowspan="2">TONO 11</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td>TONO 11</td><td>TONO 10</td><td rowspan="3">TONO 13</td></tr>
<tr><td>175</td><td rowspan="3">TONO 12</td><td rowspan="3">TONO 12</td><td rowspan="3">TONO 12</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td>TONO 11</td></tr>
<tr><td>200</td><td rowspan="2">TONO 12</td><td rowspan="2">TONO 12</td></tr>
<tr><td>225</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 14</td></tr>
<tr><td>250</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 14</td><td>TONO 13</td><td>TONO 12</td></tr>
<tr><td>275</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 13</td><td rowspan="3">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 13</td><td>TONO 13</td></tr>
<tr><td>300</td><td rowspan="3">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td></tr>
<tr><td>350</td><td rowspan="3">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td></tr>
<tr><td>400</td><td rowspan="2">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td><td rowspan="2">TONO 14</td></tr>
<tr><td>450</td><td rowspan="2">TONO 15</td><td rowspan="2">TONO 15</td><td rowspan="2">TONO 15</td></tr>
<tr><td>500</td><td>TONO 14</td><td>TONO 14</td><td>TONO 15</td></tr>
</table>

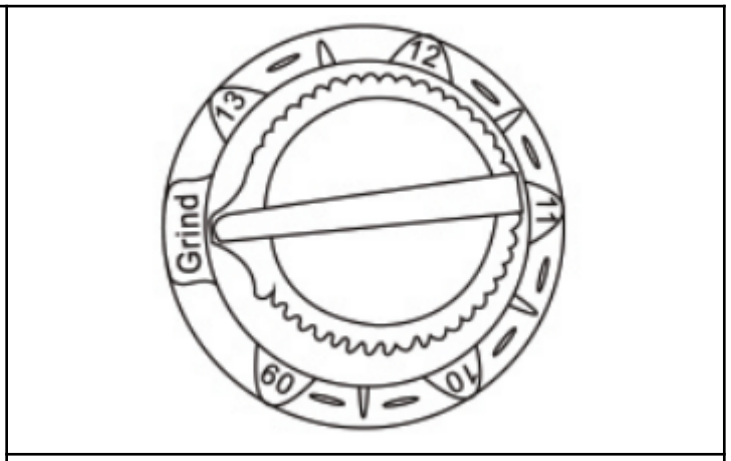
CHOOSING HARNESS

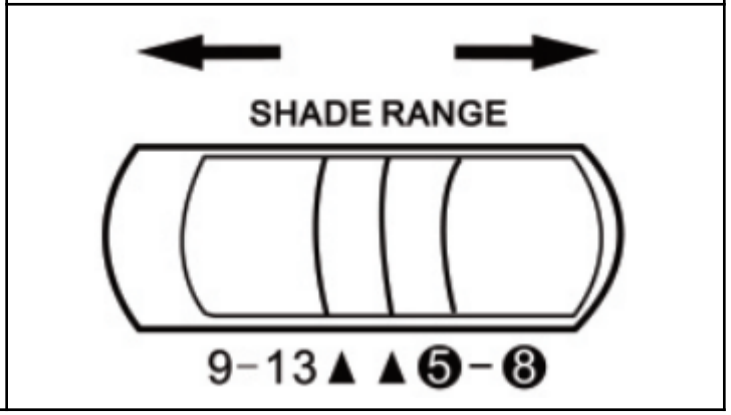
Harness height (Position W)
Adjust the harness to the appropriate depth on the head to ensure correct and stable balance.
Tighten the harness (Position Y)
Press the adjustment button on the back of the harness and turn it to the right or left to the appropriate position.
Adjust Distance (Z Position)

Adjust the distance between the face and the lens by loosening the two outer nuts equally and press inward to release it from the adjustment slots.

Angle Adjustment (X Position)
Four bolts on the upper right side of the harness provide an adjustment for future helmet lean. To adjust, loosen the adjustment knob on the right side, then lift the tab on the control arm and move it to the desired position and finally retighten the adjustment knob.



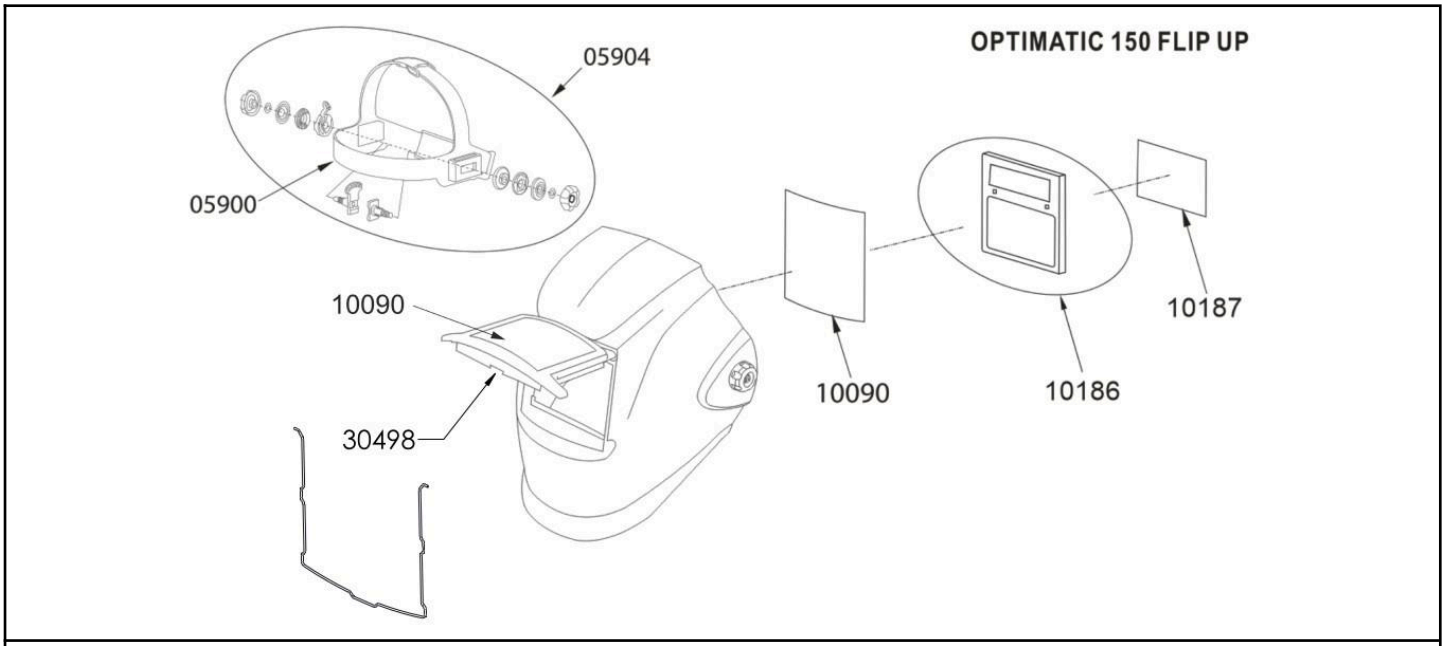


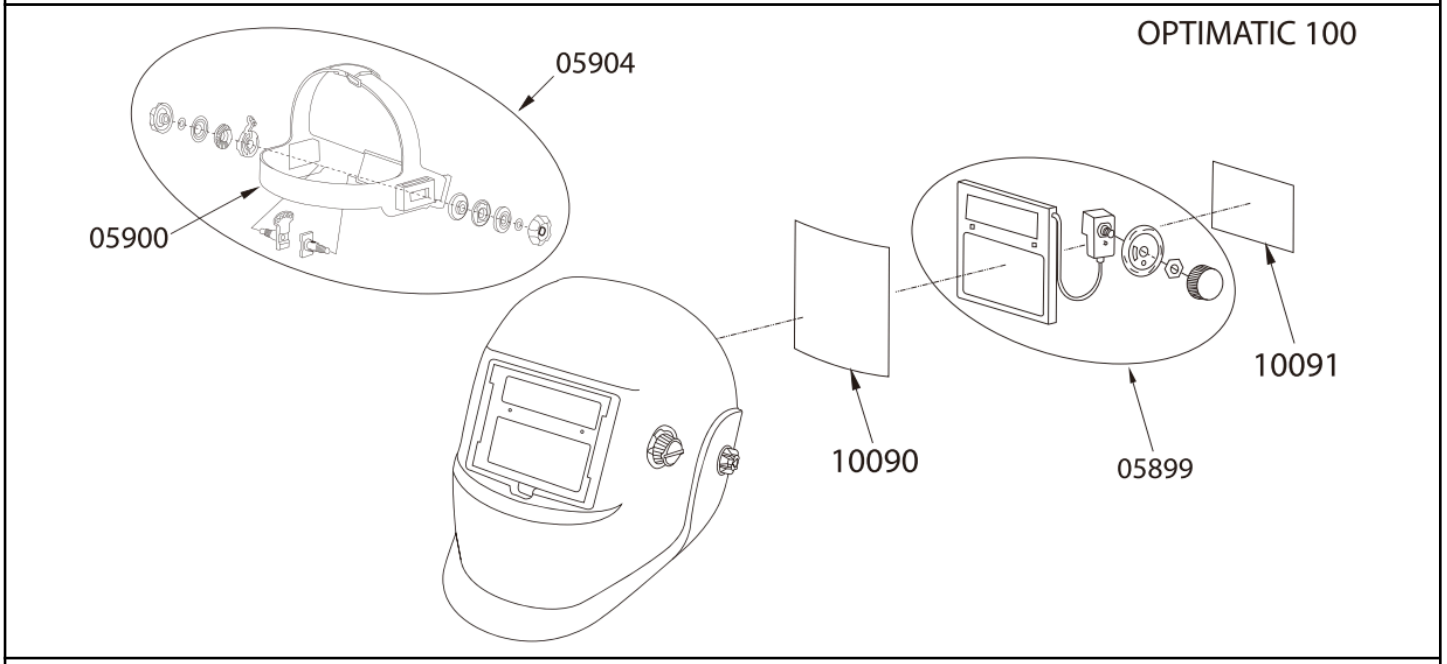


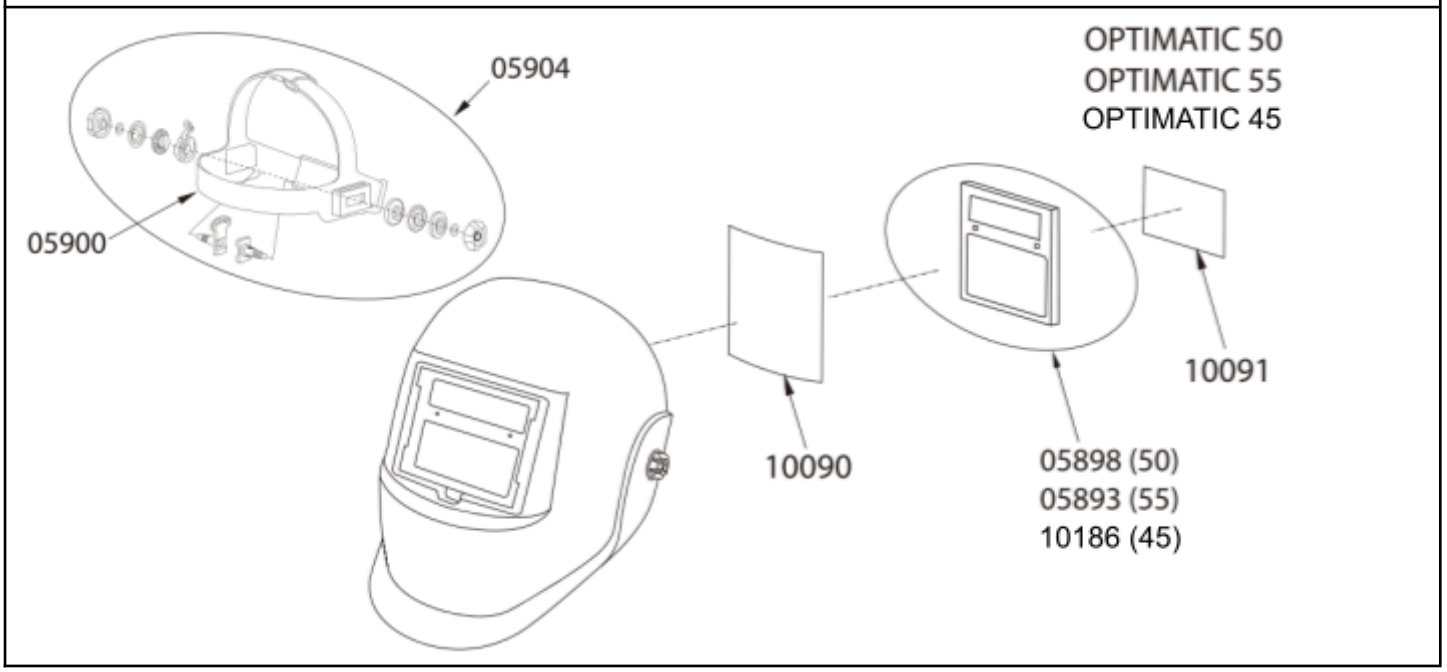
POSSIBLE FAULTS

PROBLEM	POSSIBLE SOLUTIONS
Irregular darkening of the filter	The adjustment strap has been incorrectly positioned or the angle of the helmet with respect to our vision area is not adequate.
The filter does not darken or flickers (automatic filters)	The front protective filter is damaged or in poor condition.
	The sensors are dirty.
	The welding current is too low.
Slow filter response (automatic filters)	The working ambient temperature is too low.
Insufficient vision	The front or rear protective filters are dirty.
	Wrong protection index.
	Insufficient light in the work environment.

EXPLODED


OPTIMATIC 150 FLIP UP
05904
05900
10090
30498
10090
10186
10187


OPTIMATIC 100
05904
05900
10090
05899
10091


OPTIMATIC 50
OPTIMATIC 55
OPTIMATIC 45
05904
05900
10090
05898 (50)
05893 (55)
10186 (45)
10091

ASISTENCIA TÉCNICA SOLTER

ATENCIÓN AL CLIENTE Email: solter@solter.com
Todos los clientes propietarios de equipos SOLTER en caso de avería o consulta técnica no duden en ponerse en contacto con nosotros y nuestro equipo de profesionales atenderá sus consultas de inmediato.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

SOLTER SOLDADURA, S.L. Camí de la Creu, 25 17530 Campdevànol (Girona) - Spain

Declara bajo su exclusiva responsabilidad que los productos:

OPTIMATIC 45 / OPTIMATIC 50 / OPTIMATIC 55 / OPTIMATIC 100 / OPTIMATIC 150 FLIP UP

son pantallas de soldadura destinadas a la protección ocular y facial durante trabajos de soldadura y procesos relacionados.

Los productos indicados cumplen con los requisitos aplicables del **Reglamento (UE) 2016/425**, relativo a los equipos de protección individual, y, según el modelo y componente correspondiente, pueden estar evaluados conforme a las siguientes normas:

EN ISO 16321-2:2021 **EN 379:2003+A1:2009**

El marcado presente en la carcasa de protección y en el filtro automático identifica las prestaciones aplicables a cada componente.

Campdevànol, septiembre de 2026

INFORMACIÓN DE LA GARANTÍA.

Ofrecemos una garantía limitada para este producto contra cualquier defecto de material y mano de obra durante un período de 12 meses a partir de la fecha de compra por parte del usuario final / consumidor.
Las condiciones de la garantía son las siguientes:
La garantía solo será válida con la presentación de la factura de compra vinculada al número de serie del equipo. También debe figurar la fecha de compra.
La garantía no cubre defectos por mal uso, instalación incorrecta, modificación o manipulación del producto.
No nos responsabilizamos de daños causados por un mal uso o uso incorrecto del equipo.
La garantía está limitada a la reparación de los componentes defectuosos.
En el caso de que el producto sea reparado o reemplazado, el periodo de garantía seguirá siendo válido para el periodo restante.

WARRANTY INFORMATION.

We offer a limited warranty for this product against any defects in material and workmanship for a period of 12 months from the date of purchase by the end user / consumer.
The warranty conditions are as follows:
The guarantee will only be valid with the presentation of the purchase invoice linked to the serial number of the equipment. The date of purchase must also appear.
The warranty does not cover defects due to misuse, incorrect installation, modification or manipulation of the product.
We are not responsible for damage caused by misuse or incorrect use of the equipment.
The warranty is limited to the repair of defective components.
In the event that the product is repaired or replaced, the warranty period will remain valid for the remaining period.