SOLVAC IND 1500



MANUAL DE INSTRUCCIONES

INSTRUCCIONES PARA EL USO Y EL MANTENIMIENTO, LEA ATENTAMENTE ESTE MANUAL ANTES DE PONER EN MARCHA EL EQUIPO.

MI-03239-01 7/2023

1 INFORMACIONES GENERALES

1.1 OBJETIVO DEL MANUAL

El manual tiene el objetivo de transferir al instalador, conductor y encargado del mantenimiento de la manguera, las instrucciones de uso para la prevención y la reducción de los riesgos durante la interacción operador- máquina.

OPERADOR	CAPÍTULOS DEL MANUAL QUE DEBE CONOCER
INSTALADOR	● Informaciones generales ● Información acerca de la seguridad ● Información acerca del desplazamiento, el montaje y la instalación ● Información técnica ● Información acerca de las sustituciones
CONDUCTOR	● Informaciones generales ● Información acerca de la seguridad ● Información de uso
ENCARGADO DE MANTENIMIENTO	● Informaciones generales ● Información acerca de la seguridad ● Información acerca del desplazamiento, el montaje y la instalación ● Información de uso ● Información acerca de las regulaciones ● Información acerca de los mantenimientos ● Información acerca de las averías y soluciones ● Información acerca de las sustituciones

La documentación debe estar bajo la custodia de una persona responsable encargada de esto, en un lugar idóneo, para que siempre esté disponible para la consulta en el mejor estado de conservación. En caso de pérdida o deterioro, la documentación sustitutiva deberá ser solicitada directamente al fabricante.
Consulte el índice para encontrar de forma fácil los argumentos específicos de interés.
Algunas informaciones podrían no corresponder completamente a la configuración efectiva de la máquina entregada.
La información adicional que pueda encontrarse no afecta la legibilidad y no perjudica el nivel de seguridad.
El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios a la información sin obligación de comunicarlo con antelación, siempre que dichos cambios no alteren el nivel de seguridad.
Toda indicación que realicen los destinatarios puede constituir una importante contribución para el mejoramiento de los servicios de posventa que el fabricante ofrece a sus clientes.
Para resaltar algunas partes del texto o para indicar algunas características de importancia relevante, se han adoptado algunos símbolos, de los cuales describimos el significado.

1.2 LEYENDA DE LOS SÍMBOLOS USADOS

SÍMBOLO DESCRIPCIÓN



Peligro - Atención
El símbolo indica situaciones de grave peligro que, si se descuidan, pueden poner en serio riesgo la salud y la seguridad de las personas.



Peligro - Atención
El símbolo indica situaciones de grave peligro, que, si se descuidan, pueden provocar incendios y poner en serio riesgo la salud y la seguridad de las personas.



Peligro de explosión
Indica situaciones de grave peligro que, si se pasan por alto, pueden producir explosiones y poner seriamente en riesgo la salud y la seguridad de las personas.



Cautela - Advertencia
El símbolo indica que es necesario adoptar comportamientos adecuados para no poner en riesgo la salud y la seguridad de las personas y no provocar daños económicos.



Importante
El símbolo indica información técnica y operativa de especial importancia que no se puede descuidar.



Use guantes de protección.



Use calzado para la prevención de accidentes.



Use máscara de protección.



Use protecciones acústicas.

1.3 DEFINICIÓN DE LAS CUALIFICACIONES DE LOS OPERADORES

Se describen algunos términos recurrentes dentro del manual para determinar de forma unívoca su significado.

CUALIFICACIÓN	DEL OPERADOR DESCRIPCIÓN
Personal cualificado	Personal que ha seguido cursos de especialización, formación, entrenamiento y tiene experiencia respecto a la instalación, puesta en funcionamiento y mantenimiento de las instalaciones
Encargado del mantenimiento experto	Técnico seleccionado y autorizado entre los que cuentan con los requisitos, las competencias y las informaciones para realizar intervenciones de mantenimiento ordinario de la máquina.

1.4 GLOSARIO

DEFINICIÓN	DESCRIPCIÓN
Mantenimiento	Conjunto de las operaciones necesarias para conservar la funcionalidad y la eficiencia de la máquina. Estas operaciones han sido programadas por el fabricante, que define las competencias necesarias y las modalidades de intervención.
Interruptor magnetotérmico	Es un dispositivo de seguridad capaz de interrumpir el flujo de corriente eléctrica en un circuito eléctrico de un sistema eléctrico en caso de sobrecorriente.

DEFINICIÓN	DESCRIPCIÓN
Filtro	Es el elemento principal de filtración, que puede ser de manga o de cartucho.

Campana/ Copa	Elemento rígido de forma y dimensiones diversas que tiene la función de recibir los elementos contaminantes.

1.5 DOCUMENTACIÓN ADJUNTA

Se describen los documentos suministrados junto con la máquina y no presentes dentro del siguiente manual.

- Declaración de conformidad CE
- Diseño completo y seccionado para el montaje

1.6 GARANTÍA

La garantía está subordinada a las siguientes condiciones generales:

- La apertura de los embalajes y la instalación las deben realizar técnicos autorizados y/o habilitados por el fabricante.
- La puesta en marcha inicial de la máquina instalada tiene que ser hecha según las instrucciones mencionadas en el siguiente manual. (En caso de necesidad, contactar SOLTER para asistencia técnica).
- La máquina debe ser usada dentro de los límites declarados en el contrato y detallados en la documentación técnica y/o comercial.
- El mantenimiento debe ser realizado según los tiempos y los modos establecidos en el manual, usando repuestos originales SOLTER SOLDADURA y confiando las intervenciones a personal cualificado.

La garantía caduca en caso de:

- No respetar las normas de seguridad.
- Eliminación o alteración de los dispositivos de control y seguridad (resguardos, fotocélulas, sensores, microinterruptores, etc.).
- Cambios en las condiciones de seguridad establecidas por el fabricante.
- Uso impropio de la máquina.
- Uso de la máquina por parte de personal no capacitado y/o no autorizado o no respeto de las competencias de los diferentes operadores, como se indica en el manual.
- Cambios o reparaciones realizadas por el usuario sin la autorización escrita del fabricante.
- incumplimiento parcial o total de las instrucciones;
- defectos de alimentación energía (eléctrica, aire comprimido, etc);
- falta de mantenimiento;
- uso de repuestos no originales;
- eventos excepcionales como inundaciones, incendios (si no han sido provocados por las máquinas).

La garantía no incluye:

- Materiales de consumo como: aceites, cartuchos para filtros, grasa lubricante.
- Partes dañadas por mal uso o uso impropio, por intervención errónea del operador, por reparación y alteración no autorizadas realizadas por el cliente o terceros, o por uso de repuestos no entregados por el fabricante.

2. INFORMACIÓN ACERCA DE LA SEGURIDAD



Lea atentamente las instrucciones reproducidas en este manual y las que se encuentren en la máquina.

2.1 RIESGOS RESIDUALES

RIESGO RESIDUAL	DESCRIPCIÓN
Peligro derivado de la presencia de tensión	Las operaciones de mantenimiento realizadas en las partes eléctricas de la máquina con tensión conllevan el riesgo de electrocución.
Peligro derivado de los elementos giratorios	La operación de mantenimiento realizada, introduciendo las manos cerca de elementos giratorios como ventiladores con la máquina con tensión, conlleva el riesgo de corte de los miembros superiores.
Peligro derivado de la presencia de tensión	Las operaciones de mantenimiento realizadas en las partes eléctricas de la máquina con tensión conllevan el riesgo de electrocución.
Peligro de aplastamiento de miembros inferiores	Operaciones de mantenimiento que necesitan el vuelco de la máquina, realizadas sin el uso de equipos de protección individual, comporta el riesgo de aplastamiento de los miembros inferiores.
Peligro derivado de la inhalación de polvos	Las operaciones de mantenimiento realizadas dentro de la máquina, conllevan el riesgo de inhalación de polvo potencialmente cancerígeno.
Riesgo de incendio	Operaciones ordinarias realizadas a pesar de la prohibición expresada en el apartado “USO PREVISTO/USO NO PREVISTO”.
Riesgo de explosiones	Operaciones ordinarias realizadas a pesar de la prohibición expresada en el apartado “USO PREVISTO/USO NO PREVISTO”.

2.2 ADVERTENCIAS GENERALES DE SEGURIDAD

El personal que realiza cualquier tipo de intervención durante toda la vida de la máquina, debe contar con competencias técnicas precisas y con capacidades especiales por la experiencia adquirida y reconocida en el sector específico, contar con la instrucción necesaria y saber usar los instrumentos de trabajo necesarios y los sistemas de protección individual adecuados, con referencia a las disposiciones legislativas que pueden aplicarse y vigentes en el lugar de uso de la máquina. La falta de estos requisitos puede causar daños a la seguridad y a la salud de las personas. Utilice los equipos de protección individual indicados en el manual.

2.3 ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL DESPLAZAMIENTO, EL MONTAJE Y LA INSTALACIÓN

Para el desplazamiento, use medios de elevación adecuados y adopte las precauciones de seguridad establecidas para las actividades dentro de obras. La máquina, dotada de ruedas, debe colocarse con seguridad activando los frenos que hay en las ruedas giratorias.

2.4 ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL USO PREVISTO

La máquina ha sido diseñada para funcionar dentro de los límites establecidos e indicados en el manual.
El uso de la máquina para obtener valores de producción diferentes a los descritos en este manual, se considera "USO IMPROPIO".
Lea atentamente las instrucciones reproducidas en el apartado “USO PREVISTO/USO NO PREVISTO”

2.5 ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA REGULACIÓN/MANTENIMIENTO

Realice el mantenimiento ordinario según los tiempos y los modos indicados en el manual.
Interrumpa la energía eléctrica mediante el interruptor general y coloque un candado antes de cualquier intervención de mantenimiento.
Desconecte la máquina de las fuentes de energía eléctrica antes de cualquier intervención de mantenimiento.

2.6 ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD PARA EL IMPACTO EN EL MEDIO AMBIENTE

No arroje material contaminante al medio ambiente. Realice la eliminación respetando las leyes vigentes. La limpieza o sustitución de los filtros de forma incorrecta, conlleva el riesgo de dispersión del agente contaminante en el medio ambiente exterior.

2.7 SEÑALES DE SEGURIDAD COLOCADAS EN LA MÁQUINA

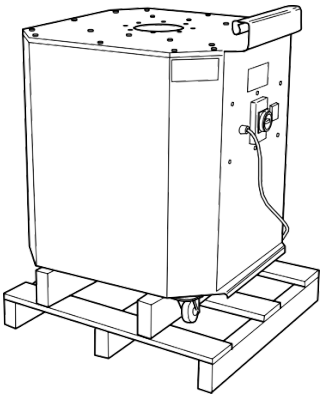
SÍMBOLO	DESCRIPCIÓN
	Sentido de rotación del motor.
	Apague el ventilador y corte la tensión antes de abrir el filtro.
	Peligro de tensión

3. INFORMACIÓN ACERCA DEL DESPLAZAMIENTO, MONTAJE E INSTALACIÓN

3.1 MODALIDAD DE DESPLAZAMIENTO DEL EMBALAJE

El embalaje estándar no garantiza la protección contra la lluvia, el almacenamiento se debe realizar en ambientes cubiertos y no húmedos.

Para el desplazamiento del material, utilice medios de elevación adecuados y adopte todas las precauciones de seguridad previstas por las actividades de astillero, consulte también los datos técnicos de los embalajes descritos en la Packing list.



MODELO DE LA MÁQUINA	DIMENSIONES DEL EMBALAJE (a) x (b) x (h)	PESO (kg)
SOLVAC IND 1500	702 x 756 x 916	80
SOLVAC IND 1500W	702 x 756 x 916	80

Prepare un área delimitada y adecuada, con suelo o fondo llano, para las operaciones de descarga y depósito en el suelo de los bultos.
Durante el desplazamiento mantenga los bultos en posición horizontal para evitar el riesgo de pérdida de estabilidad y/o vuelco.

3.2 MODALIDAD DE MONTAJE DE LA MÁQUINA

Antes de realizar el montaje, controle visualmente que el material no haya sufrido daños durante el transporte, de lo contrario informe al revendedor en los próximos 10 días a partir de la entrega.

Antes de proceder al montaje lea el apartado “MODALIDAD DE INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA”.

En las fases de montaje, instalación y mantenimiento, el ajuste de los tornillos debe realizarse según los valores indicados en la tabla.
Los ajustes deben aplicarse de forma lenta y constante mediante llaves dinamométricas; dichos valores deben disminuir en un 10 % en caso de que se utilicen destornilladores eléctricos.

En la tabla se indican los tornillos de clase 4.8.

DIÁMETRO POR PASO	SECCIÓN DEL TORNILLO mm^2	MOMENTOS DE AJUSTE DE TORNILLOS Nm
6 x 1	20	3,5
8 x 1,25	36	8
10 x 1,5	58	17
12 x 1,75	84	28

En la tabla se indican los tornillos de clase 8.8.

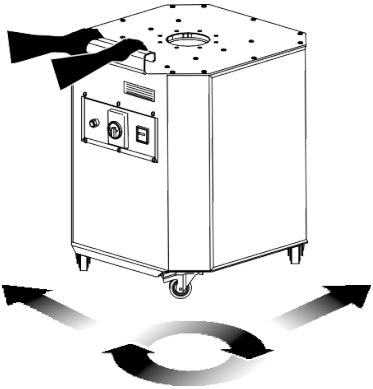
DIÁMETRO POR PASO	SECCIÓN DEL TORNILLO mm^2	MOMENTOS DE AJUSTE DE TORNILLOS Nm
6 x 1	20	10,4
8 x 1,25	36	25

10 x 1,5	58	50
12 x 1,75	84	87

3.3 MODALIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE LA MÁQUINA

La máquina tiene ruedas para el desplazamiento.
La máquina tiene un bastidor tubular de forma ergonómica adecuado para el desplazamiento.

3.4 MODALIDAD DE INSTALACIÓN DE LA MÁQUINA



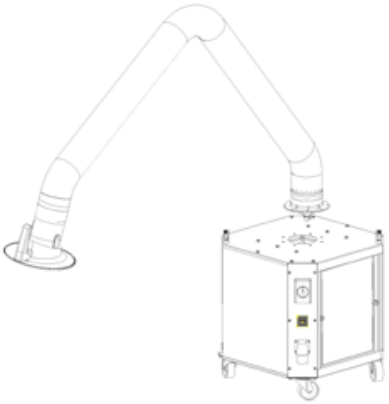
Antes de realizar la instalación, compruebe que se cuente con las dimensiones totales necesarias para realizar la actividad de trabajo y de mantenimiento sin problemas. Véase el apartado “DESCRIPCIÓN DE LAS ÁREAS PERIMETRALES”

Antes de proceder a la instalación, compruebe la idoneidad de la pared que va a sostener la carga completa de la máquina y otros eventuales accesorios opcionales. Vea “Datos técnicos
- Peso” y “Descripción de áreas perimetrales”.

Antes de iniciar la máquina, active los frenos situados en las ruedas.

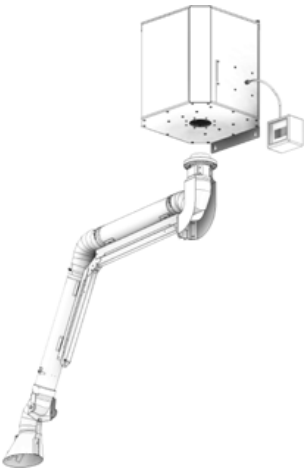
No ponga en marcha la máquina sin haber instalado el brazo articulado aspirador.

La máquina se debe instalar en las inmediaciones de los servicios públicos y se debe conectar por el brazo de aspiración articulado.









3.5 MODALIDAD DE CONEXIÓN ELÉCTRICA

Antes de realizar la conexión eléctrica, compruebe que la alimentación de red sea correcta.

La máquina tiene un interruptor magnetotérmico colocado en un estuche IP54; realice las conexiones consultando los esquemas que se reproducen en el apartado “DATOS TÉCNICOS/ESQUEMA Y VALORES ELÉCTRICOS”.
La máquina está dotada de cable eléctrico con enchufe de cuatro polos.
Durante un breve tiempo, ponga en marcha y detenga la máquina para comprobar que el sentido de rotación del ventilador sea correcto (indicado por la flecha colocada en el motor).

3.6 MODALIDAD DE INSTALACIÓN DE LOS ACCESORIOS OPCIONALES

Antes de cada intervención de instalación, lea atentamente las instrucciones indicadas en el apartado “RECOMENDACIONES PARA INTERVENCIONES DE MANTENIMIENTO”.

Para la sustitución de los componentes opcionales vea el apartado “LISTA DE COMPONENTES SUSTITUIBLES”.
En la máquina se pueden montar los siguientes accesorios opcionales:

- brazo articulado aspirador
- filtro de cartucho de poliéster
- filtro de cartucho de aluminio
- filtro del cartucho de teflón

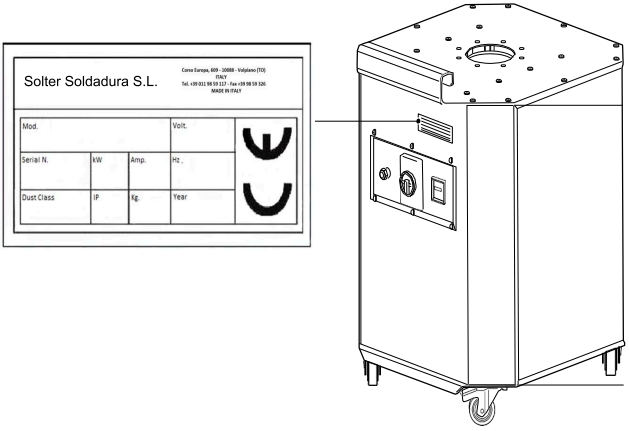
4. INFORMACIONES TÉCNICAS

4.1 IDENTIFICACIÓN DEL FABRICANTE Y DE LA MÁQUINA

La identificación del fabricante se reproduce en la placa de identificación y en la declaración de conformidad. En la tabla se reproduce la función de la máquina y los modelos.

4.1.1 PLACA DE IDENTIFICACIÓN DE LA MÁQUINA

En la placa se indican los datos del fabricante y las referencias técnicas indispensables para un funcionamiento correcto y seguro.

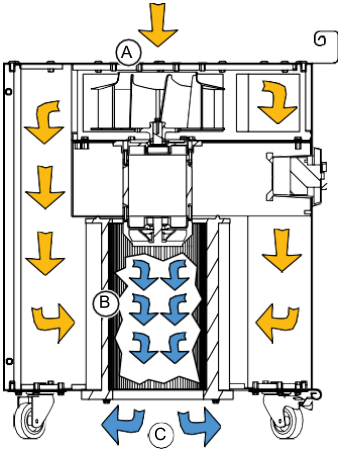


4.2 DECLARACIÓN DE LA MÁQUINA

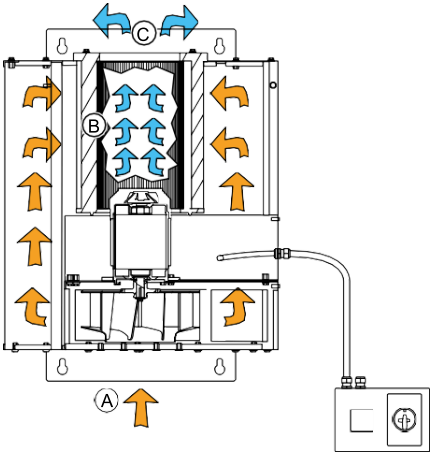
La función de la máquina es aspirar y filtrar el humo de soldadura y polvo de alisadura de metal producidos por los trabajos de la industria mecánica.
La captación de los elementos contaminantes y el transporte hacia el filtro se produce por medio de tuberías rígidas o flexibles conectadas a la campana.

4.3 DESCRIPCIÓN DEL CICLO DE FUNCIONAMIENTO

SOLVAC IND 1500



SOLVAC IND 1500W



FASE	DESCRIPCIÓN
A	El aire aspirado a través de la tubería es dirigido por el ventilador hacia el cuerpo.
B	El aire cargado de polvo atraviesa el filtro de cartucho que retiene el polvo.
C	El aire limpio sale por debajo de la máquina.

4.4 DATOS TÉCNICOS

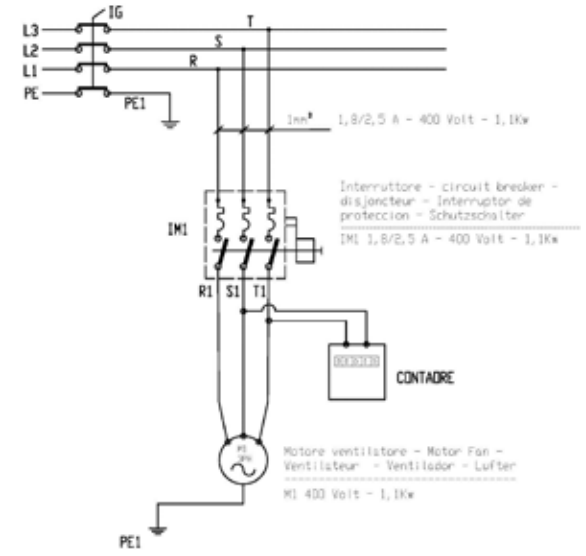
4.4.1. PRESTACIONES

	SOLVAC IND 1500	SOLVAC IND 1500W
Potencia [HP/kW]	1,5/1,1	1,5/1,1
Tensión de alimentación 3 Ph [V]	400	400
Tensión de alimentación 1 Ph [V]	/	/
Consumo [A]	2,54	2,54
Frecuencia (Hz)	50	50
Fase del motor (Ph)	3	3
RPM	2846	2867
Tipo de ventilador	PR-PRM 300	PR-PRM 300
Caudal máx. [m3/h]	1400	1400
Capacidad mín nominal [m3/h]	825	825
Nivel sonoro [db(A)]	72	72
Peso [kg]	80	80

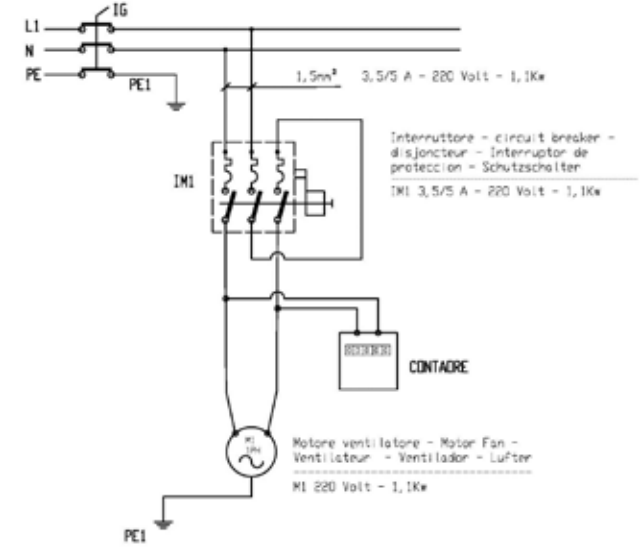
4.4.2. ESQUEMA Y VALORES ELÉCTRICOS

	DIMENSIÓN DEL INTERRUPTOR MAGNETOTÉRMICO DEL MOTOR (A)	TAMAÑO Y TIPO DE LÍNEA FUSIBLE (A)
SOLVAC IND 1500	1,8/2,5	8
SOLVAC IND 1500W	1,8/2,5	8

ESQUEMA ELÉCTRICO
400V 50Hz 3Ph

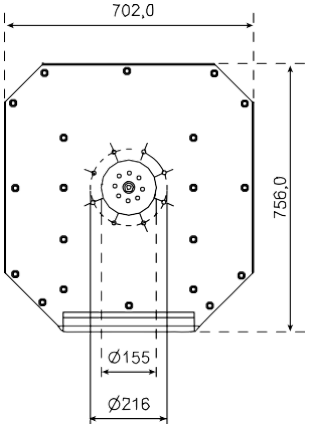


ESQUEMA ELECTRICO
220V 60Hz 1Ph



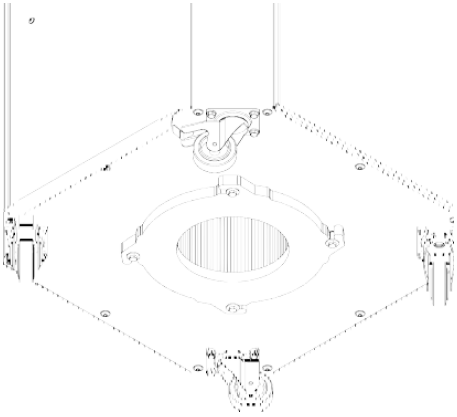
4.4.3. DIMENSIÓN DE LA ENTRADA DE AIRE

Entrada Ø [mm] 150



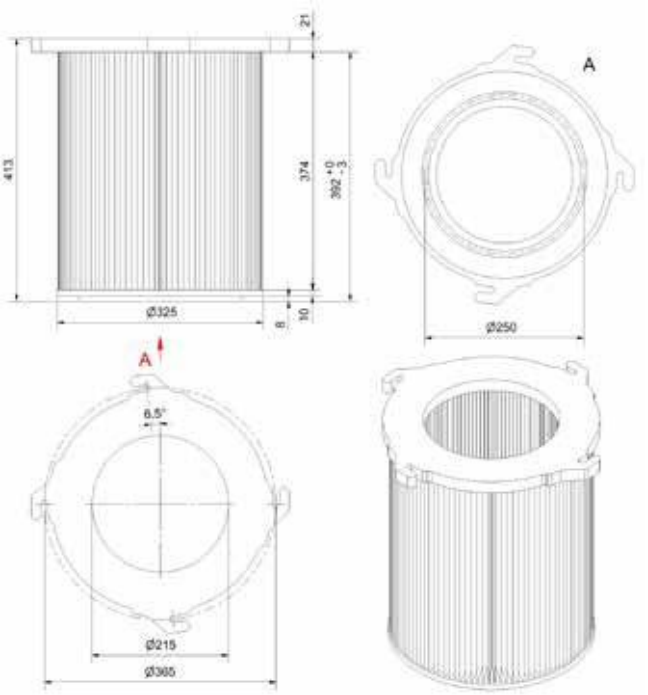
4.4.4. DIMENSIÓN DE EXPULSIÓN DE AIRE

Expulsión Ø [mm] 205



4.4.5. FILTRO

Dimensión del filtro [mm]	Ø 325 x 400
Tipo de filtro	Cartucho
Tipo de tejido filtrador	100 % Cellulosa 7033
Clasificación BIA	“L”
Superficie filtrante [m^2]	12
Eficiencia de filtración [%]	99



4.5 DESCRIPCIÓN DE LOS DISPOSITIVOS DE SEGURIDAD

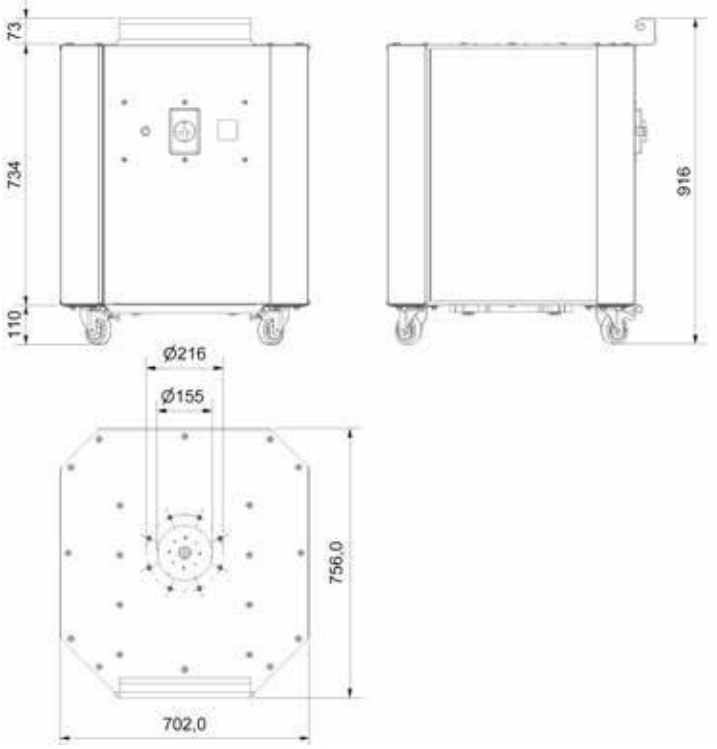
La máquina está dotada de interruptor general ON-OFF con bloqueo de seguridad.

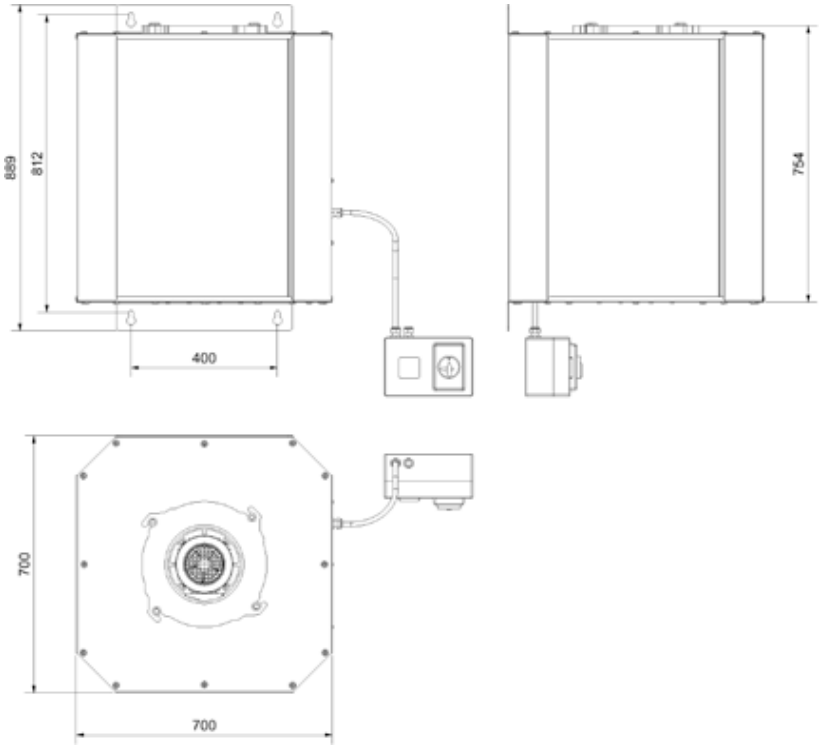
Antes de cualquier intervención de mantenimiento coloque un candado en el bloqueo del interruptor general.

4.6 DESCRIPCIÓN DE LAS ÁREAS PERIMETRALES

En fase de instalación preste atención a eventuales dimensiones de componentes opcionales.

SOLVAC IND 1500





5 INFORMACIÓN DE USO

5.1 USO PREVISTO/ USO NO PREVISTO

	TIPOLOGIA DE AIRE TRATADO		
OPERACIÓN	**PREVISTO**	**NO PREVISTO**	**AMBIENTE DE TRABAJO**
FILTRACIÓN de:	● Los humos de soldadura ● Los polvos metálicos	● Aspirar líquidos ● Trabajar en ambientes con riesgo de explosión ● Vapores inflamables o explosivos ● Polvos metálicos y con riesgo de explosión ● Polvos que por su naturaleza o por reacción pueden ser explosivos.	● Productos del trabajo de la industria mecánica.

La máquina está diseñada para operar con filtración en presión.

Cualquier otro uso de la máquina lo debe autorizar preventivamente SOLTER SOLDADURA. Si no se cuenta con esta autorización escrita, el fabricante se exime de toda responsabilidad respecto a los daños que se provoquen a cosas o personas y considera no válida cualquier tipo de garantía de la línea o de las máquinas suministradas.

Durante las operaciones de soldadura, el uso de sprays inflamables, ruedas abrasivas u otros utensilios que provocan chispas o llamas libres, puede causar el incendio del tejido filtrador.

5.2 PUESTA EN MARCHA Y PARADA

- ON = encendido
- OFF = apagado

MANIOBRA DEL INTERRUPTOR GENERAL CON BLOQUEO

6. INFORMACIÓN SOBRE LAS REGULACIONES

6.1 RECOMENDACIONES PARA LAS REGULACIONES

El obturador de regulación del caudal no es parte integrante de la máquina.

6.2 REGULACIÓN DEL CAUDAL

Para regular el caudal de aire sírvase del obturador, cierre para disminuir.

7 INFORMACIÓN ACERCA DE LOS MANTENIMIENTOS

7.1 RECOMENDACIONES PARA INTERVENCIONES DE MANTENIMIENTO

Antes de cualquier intervención de mantenimiento lea con atención las instrucciones reproducidas en este manual.

Realice las intervenciones de mantenimiento utilizando los dispositivos de seguridad individual descritos en el manual.

7.2 TABLA DE INTERVALOS DE MANTENIMIENTO PROGRAMADO

Las operaciones de mantenimiento ordinario se deben realizar respetando los plazos que se indican en la tabla.

OPERACIÓN	24 horas	40 horas	250 horas	500 horas	1000 horas	1500 horas
Compruebe que la filtración sea eficiente.	X					
Compruebe y, si hace falta, sustituya los filtros que presentan rotura o abrasiones.				X		
Compruebe el grado de acumulación del filtro y, si es necesario, límpielo.		X				
Asegurarse que no haya acumulaciones de polvo en la zona del filtro y de ser necesario eliminarlas.	X					

Compruebe que no haya vibraciones anómalas del ventilador y en ese caso, inspeccione y limpie el ventilador.		X
Compruebe el estado de los cables de la alimentación eléctrica.		X
Compruebe el nivel de llenado de los contenedores de polvo.Compruebe el grado de limpieza en torno a la máquina.	X	

7.3 LIMPIEZA



La información indicada a continuación tiene como objetivo ayudar a desarrollar la actividad de limpieza interna de la máquina para restablecer la funcionalidad y la eficiencia.

Para acceder internamente a la máquina, retire los elementos filtrantes.
Vea apartado “LISTA DE COMPONENTES SUSTITUIBLES”.
La máquina no está dotada de contenedor para la recogida del polvo, en caso de que se deposite polvo en las paredes internas, utilice un grupo aspirador-filtrador no suministrado.

8 INFORMACIÓN ACERCA DE LAS AVERÍAS Y SOLUCIONES

La información que se reproduce a continuación tiene el objetivo de ayudar a identificar las anomalías y restablecer la funcionalidad y eficiencia de la máquina.

DEFECTO	CAUSA	POSIBLES SOLUCIONES
El aire emitido no está suficientemente limpio.	Cantidad y tipo de polvo diferente del de proyecto.	Vuelva a definir el proyecto y sustituya el filtro.
Disminución del caudal de aire aspirado.	Filtros no limpios.	Desmonte los elementos filtrantes y límpielos con máquinas específicamente diseñadas para no dispersar el polvo contaminante.
	Tubería conectada a sistemas de captación obstruidos.	Quite los obstáculos
Fuga de polvo después de un período de buen funcionamiento	Rotura o desgarramiento de los elementos de filtración.	Proceda a la retirada y sustitución. Proceda al ajuste.
	El ventilador vibra	El rotor está sucio El rotor ha recibido un golpe. Fijación de los elementos de filtración
El ventilador gira pero la aspiración NO es insuficiente.	El sentido de rotación no es correcto.	Invierta entre ellas dos fases de conexión al motor. Use la inversión de fase del enchufe.
	Conductos de aire obstruidos.	Quite los obstáculos.
	Los registros de los elementos de captación cerrados o parcialmente cerrados.	Abra los registros
No se pone en marcha	Conexión incorrecta.	Controlar las conexiones a la red. Compruebe que la conexión a la placa de bornes del motor sea correcta.
		El interruptor térmico de protección del motor eléctrico

	interviene y detiene la máquina.
El sentido de rotación del motor es erróneo.	Invierta una de las fases de la alimentación: (bornera del motor, interruptor general, enchufe de alimentación...)
El valor de calibrado del interruptor magnetotérmico no es correcto.	Configure el valor de intervención, igual al valor de absorción reflejado en la placa del motor eléctrico.
Motor eléctrico en cortocircuito.	Sustitución del motor

9 RECOMENDACIONES PARA INTERVENCIONES DE SUSTITUCIÓN



Las operaciones de sustitución y reparación de la máquina quedan reservadas a personal cualificado, instruido y autorizado, empleados del fabricante o del centro de asistencia autorizado.

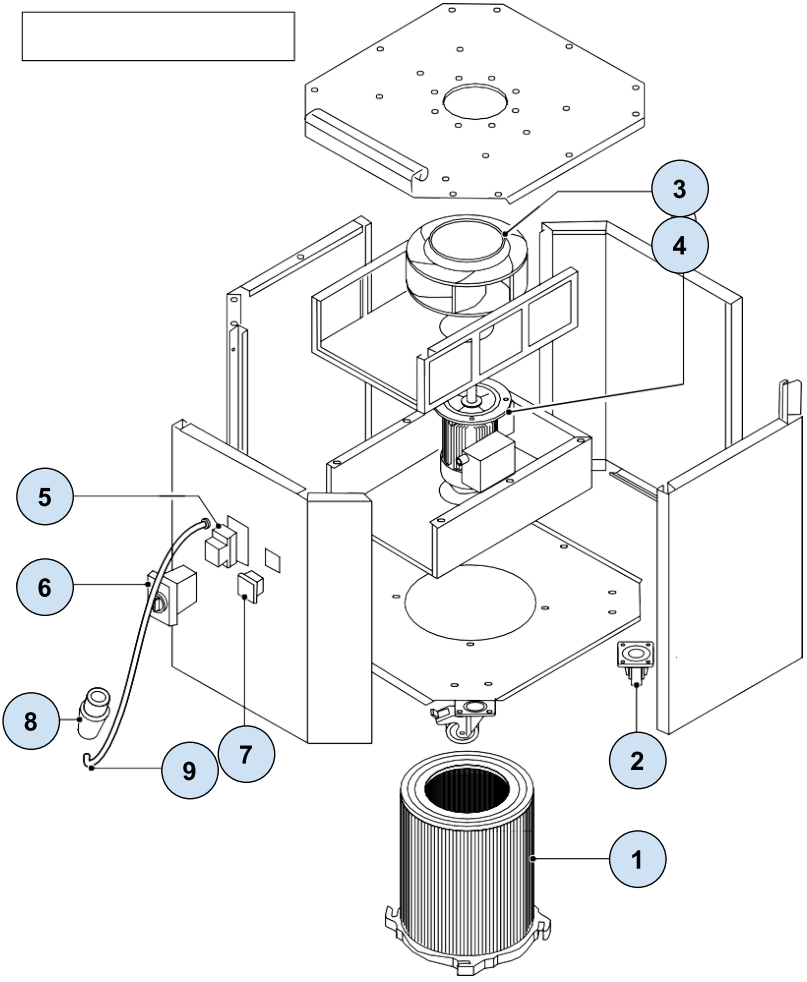


Realice la sustitución de los filtros utilizando los dispositivos de seguridad descritos en el manual.



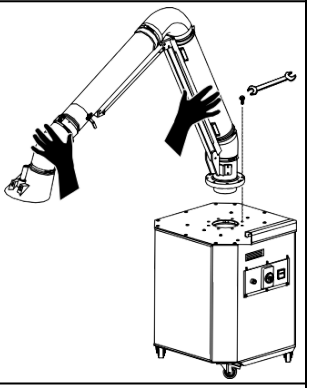
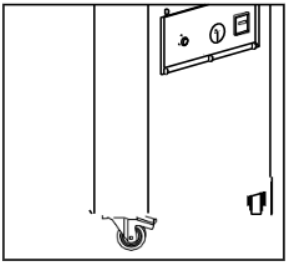
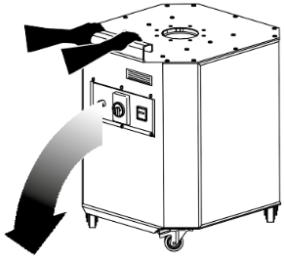
De forma preventiva a la sustitución del filtro, del motor o del ventilador, se deben retirar los accesorios opcionales montados en la boca de aspiración.

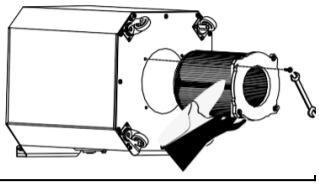
9.1 LISTA DE LOS COMPONENTES QUE SE PUEDEN SUSTITUIR



POS.	ELEMENTO
1	Filtros de cartucho código 30682
2	Rueda giratoria
3	Ventilador
4	Interruptor magnetotérmico
5	Caja porta-interruptor
6	Contador de horas
7	Enchufe
8	Cable

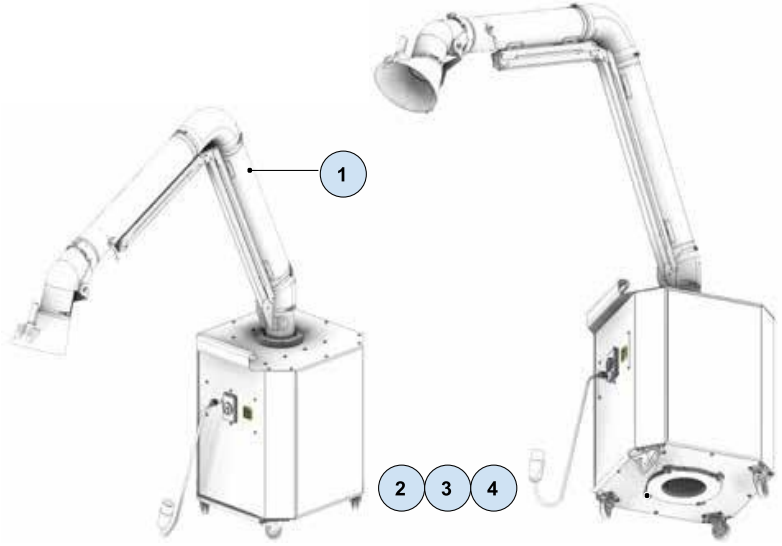
9.2 ELIMINACIÓN E INSTALACIÓN DE LOS FILTROS DE CARTUCHO

PASO	ACCIÓN	IMAGEN
1	Retire el brazo articulado o cualquier otra tubería del grupo de la máquina.	
2	Active los frenos de las ruedas.	
3	Tumbe la máquina sobre el costado desde el lado de los mandos eléctricos.	
4	desatornille los tornillos que fijan el cartucho al plano.	

5	Extraiga el filtro y coloque el elemento en sacos herméticos especiales.	

9.3 OPCIONAL

POSICIÓN	ELEMENTO
1	Brazo articulado aspirador Evolution
2	Cartucho filtrador de poliéster
3	Cartucho filtrador de aluminio
4	Cartucho filtrador de teflón



9.4 CONEXIÓN Y PUESTA EN SERVICIO

Si la máquina presenta problemas particulares para la puesta en servicio, deberán tomarse algunas medidas para evitar que personal no autorizado vuelva a poner en funcionamiento la máquina.
Para los aspectos jurídicos y fiscales (posibles actas, denuncias, etc...) aténgase a las leyes vigentes en el país en el que se usa la máquina

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA UE

Solter Soldadura S.L.
Camí de la creu,25.
17500 Campdevànol, Girona

Declara bajo su responsabilidad que el modelo de aspiradora descrito en este manual a la que se refiere esta declaración, cumple con los requisitos esenciales de seguridad:

Directiva de Máquinas 2006/42/CE, Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE

Las Normas utilizadas como referencia para el diseño, la fabricación y las pruebas de la aspiradora se enumeran en el expediente técnico archivado por el fabricante.

Esta declaración pierde su validez en caso de modificaciones del aspirador realizadas sin la autorización del fabricante.
Campdevànol, Junio, 2023