PRACTICO MIG 160 LD

MANTENIMIENTO | BRICOLAJE TÉCNICO | TRABAJOS EN CAMPO

160A | 7,58 kg | 20% MIG 40ºC





La soldadora **PRACTICO MIG 160 LD** de SOLTER es un equipo multiproceso con tecnología inverter diseñado para procesos MIG/MAG, MMA y TIG Lift, ofreciendo un equilibrio óptimo entre potencia y portabilidad. Con un peso neto de solo 7,58 kg, es una solución ideal para tareas de mantenimiento, bricolaje técnico y trabajos en campo donde la movilidad es una prioridad absoluta. Su avanzada tecnología garantiza un arco de soldadura estable y cordones precisos en una amplia gama de aplicaciones profesionales.

Incorpora una gestión automática del proceso mediante tecnología sinérgica, lo que facilita enormemente la configuración al ajustar automáticamente los parámetros según el tipo de hilo y el gas seleccionado. Su panel frontal con pantalla LED intuitiva permite un control total y rápido de funciones esenciales como la inductancia, el Hot Start y el Arc Force. Además, su capacidad para soldar tanto con protección de gas como sin gas (FLUX) mediante hilo tubular autoprotegido le otorga una versatilidad total para trabajar tanto en interiores como en exteriores bajo condiciones adversas de viento.

Características y atributos principales

Equipo multiproceso 3 en 1: permite realizar trabajos de soldadura MIG/MAG, MMA y TIG Lift desde un único equipo compacto, optimizando recursos y espacio.
Tecnología sinérgica automática: ajusta dinámicamente el voltaje y la velocidad del hilo basándose en el diámetro del alambre y el gas, simplificando el uso para operarios con cualquier nivel de experiencia.
Diseño ligero y ultra-portátil: con un peso de tan solo 7,58 kg y dimensiones reducidas (413x162x278 mm), es perfecta para el transporte frecuente y trabajos en altura.
Soldadura versátil con y sin gas: admite el uso de diversos gases (CO_2, mezcla) o hilo tubular FLUX sin gas, adaptándose a reparaciones rápidas en exteriores.
Compatibilidad con bobinas D100 y D200: ofrece la flexibilidad de utilizar carretes de 1 kg o 5 kg según el volumen de trabajo requerido.
Panel de control digital intuitivo: incorpora una pantalla LED de alta visibilidad que agiliza la configuración y reduce errores durante la jornada laboral.
Eficiencia energética superior: dispone de un rendimiento del 83 % que optimiza el consumo eléctrico y favorece la estabilidad del arco incluso en condiciones exigentes.
Seguridad avanzada integrada: incluye sistema VRD seleccionable para reducir la tensión en vacío en MMA y protección térmica para garantizar un uso fiable y duradero.
Rango de corriente versátil: ajustable de 10 a 160 A (según el proceso), permitiendo desde reparaciones delicadas hasta tareas más intensivas con excelentes resultados.



SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

Rendimiento Óptimo MMA

Capacidad integral para procesos de soldadura mediante electrodo revestido (MMA). Proporciona un arco estable y potente, ideal para trabajos de mantenimiento, construcción y reparaciones generales. Su tecnología garantiza un cebado excelente y fusiones resistentes en una amplia variedad de materiales metálicos.

Sistema Flux Sin Gas

Sistema optimizado para soldar con hilo animado sin necesidad de utilizar pesadas botellas de gas protector. Esta característica maximiza la portabilidad del equipo y lo convierte en la solución idónea para realizar trabajos impecables en exteriores, incluso en condiciones de viento.

Conexión Euro Estándar

Integración de un conector Euro standard de la industria para antorchas MIG/MAG, asegurando compatibilidad con múltiples marcas y tipos de antorcha. Facilita un acoplamiento rápido y seguro, agilizando el mantenimiento y el cambio de equipo sin herramientas adicionales.

Configuración Sinérgica Automática

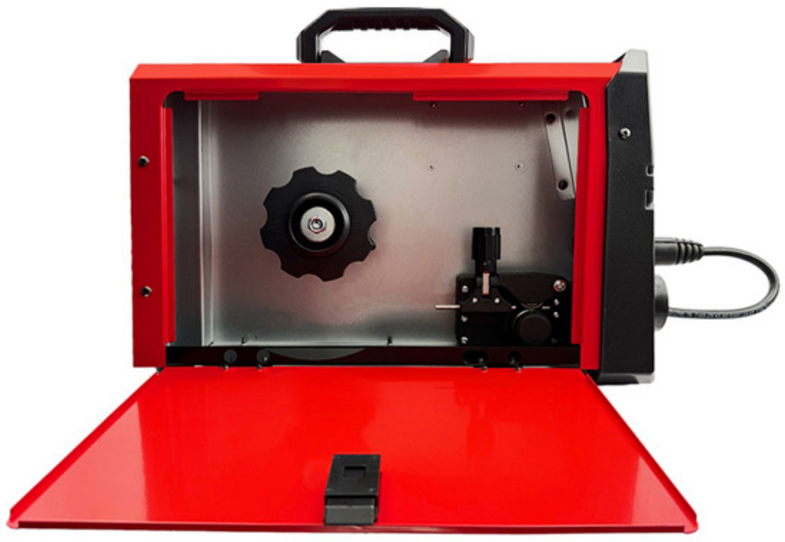
Implementa la avanzada funcionalidad sinérgica que automatiza el ajuste de parámetros clave (como velocidad de hilo y voltaje) basándose en la selección del operario. Simplifica la configuración para un uso más intuitivo, asegurando arcos de soldadura estables y resultados profesionales.

Control Digital y Display LED

Interfaz de usuario avanzada con pantalla retroiluminada de alta visibilidad. Permite configurar y monitorizar los parámetros de soldadura con exactitud profesional, facilitando ajustes rápidos, precisos e intuitivos para un control absoluto del proceso.

Filosofía Easy Concept

Diseñado bajo la premisa de la máxima simplicidad y facilidad de uso. Su interfaz intuitiva y sistemas automatizados reducen la curva de aprendizaje, permitiendo que tanto usuarios nóveles como profesionales configuren el equipo y comiencen a trabajar al instante, sin complicaciones técnicas.



Diseño Estructural Compacto

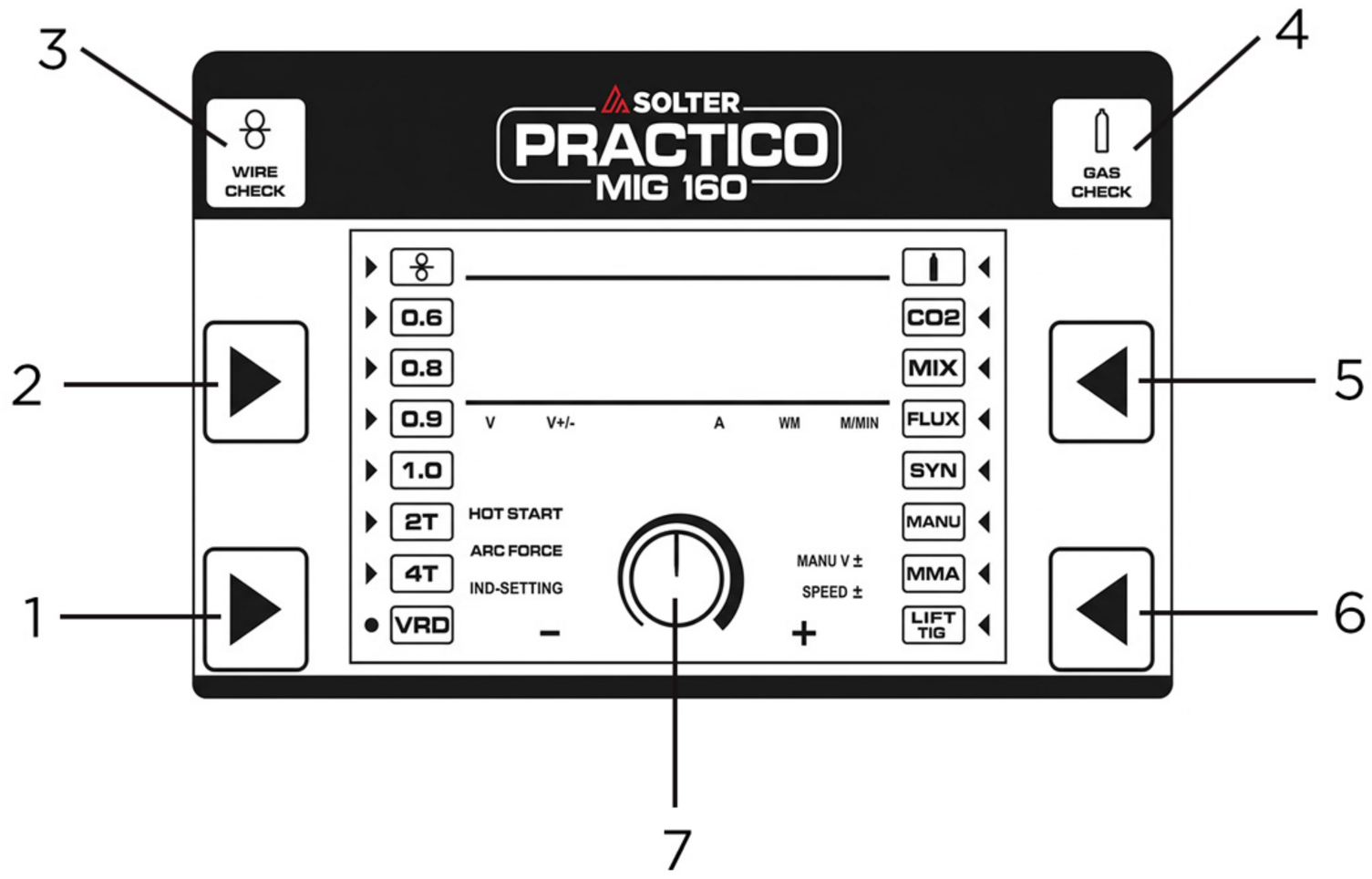
Arquitectura de dimensiones reducidas maximiza el espacio y facilita la operatividad en áreas confinadas o de difícil acceso. Pese a su formato manejable, el chasis protege eficazmente los componentes electrónicos internos frente a impactos.



Parámetro	Valor
Voltaje de entrada (U1)	220V±10%
Intensidad máxima de entrada (I1) (A)	36A (MIG) / 24A (TIG) / 31A (MMA)
Potencia absorbida (P1) (KVA)	7 KVA (MIG) / 5,3 KVA (TIG) / 7,3 KVA (MMA)
Corriente de soldadura (I2) (A)	50–160A(MIG)/10–160A(TIG)/10–150A(MMA)
Corriente máxima de soldadura	160A @ 20% (40°C)
Voltaje en vacío (U0) (V)	50V (MIG/MMA) / 1–25V (TIG)
Eficiencia (η)	83% (MIG/MMA) / 81% (TIG)
Factor de potencia	0,62 (MIG) / 0,65 (TIG) / 0,69 (MMA)
Grado de protección (IP code)	IP21S
Clase de aislamiento	H
Peso	7,58 Kg
Clase EMC	Clase A (Industrial)
Modo de enfriamiento	Aire forzado (FAN & AIR)
Dimensiones	413 x 162 x 278 mm

SOLTER
Camí de la creu, 2 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

Panel Frontal PRATICO MIG 160 LD



1 – **Botón de selección de función** Permite seleccionar entre los modos de funcionamiento del gatillo de la antorcha (2T o 4T), así como activar la función de seguridad VRD.

2 – **Botón de selección del diámetro del alambre** Permite ajustar el equipo para trabajar con hilos de 0,6, 0,8, 0,9 y 1,0 mm de diámetro, además de posibilitar la selección del modo MIG manual.

3 – **Botón de comprobación de hilo (Wire Check)** Activa la función de comprobación de la alimentación del alambre para asegurar su correcto recorrido antes de soldar.

4 – **Botón de comprobación de gas (Gas Check)** Activa la función de comprobación del gas, permitiendo verificar el flujo correcto desde la botella hasta la antorcha.

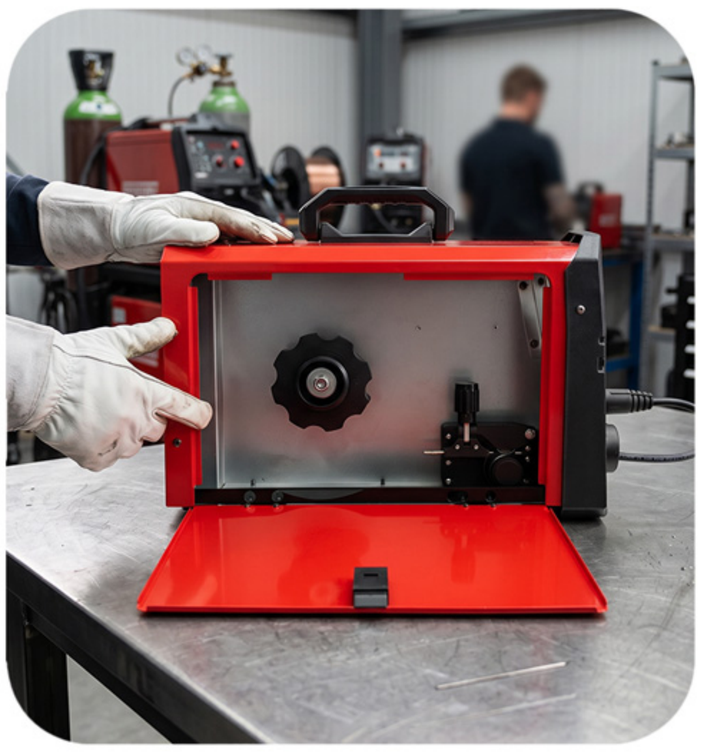
5 – **Botón de selección del tipo de gas** Facilita la elección del gas de protección adecuado según el trabajo a realizar: CO_2, Gas mixto (MIX) o soldadura con hilo tubular Sin gas (FLUX).

6 – **Botón de selección de modo de soldadura** Pulsador derecho que te permite navegar para elegir el proceso de soldadura deseado entre las opciones disponibles: MIG, MMA (electrodo) o LIFT TIG.

7 – **Rueda central de regulación multifunción** Perilla principal giratoria diseñada para ajustar de forma precisa parámetros como el voltaje, la corriente de soldadura, la velocidad de alimentación del hilo, la inductancia, el arranque en caliente (Hot Start) y la fuerza del arco (Arc Force).







SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

SOLTER PRACTICO MIG 160

Contenido de la Caja

Ref.10724

Practico MIG 160 LD
MIG 3m SX-15
Electrodo 1,5m Ø20
Masa 1,5m Ø20
Tubo de Gas



Accesorios Opcionales

Ref.10733

CARRO
UTS 1000

Estructura robusta para transporte seguro de botellas de gas y equipos de soldadura, ideal para talleres industriales.



Distribuido por:

SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com