PRACTICO TIG 200 HF

MANTENIMIENTO | REPARACIÓN DE MOLDES | AUTOMOCIÓN

200A | 9,2 kg | 20% TIG 40ºC

SOLTER PRACTICO TIG 200 HF AC/DC



La soldadora **PRACTICO TIG 200 AC/DC** de SOLTER es un equipo inverter compacto y versátil, diseñado para ofrecer máxima precisión en trabajos con materiales exigentes como acero inoxidable, aluminio, titanio, cobre y acero al carbono. Con un peso neto de tan solo 9,2 kg, combina potencia y portabilidad, siendo una solución idónea para tareas de instalación de tuberías, reparación de moldes y mantenimiento industrial. Gracias a su avanzada tecnología, proporciona un arco extremadamente estable y eficiente, permitiendo una regulación precisa de la corriente desde 10 hasta 200 A para adaptarse a cualquier espesor.

Este equipo multiproceso destaca por su tecnología TIG AC/DC con modo pulsado, que optimiza el control térmico en materiales delgados y reduce las deformaciones térmicas. Su panel de control digital con pantalla LED permite una configuración intuitiva de toda la curva de soldadura, incluyendo tiempos de pre-gas, rampas y post-gas. Además, ofrece flexibilidad de ignición mediante alta frecuencia (HF) sin contacto o Lift-Arc, y cuenta con protecciones avanzadas contra sobretensión y sobrecalentamiento, garantizando un funcionamiento seguro y fiable en entornos profesionales exigentes.

Características y atributos principales

Versatilidad multiproceso real: permite implementar hasta cinco métodos de soldadura, incluyendo TIG (AC, DC, Pulsado) y MMA (CC), cubriendo una amplia gama de materiales y aplicaciones.
Control completo de la curva de soldadura: ajuste preciso de parámetros críticos como pre-gas (0-1 s), rampa de subida (0-5 s), rampa de bajada (0-5 s) y post-gas (0,1-10 s) para acabados de alta calidad.
Modo pulsado AC/DC avanzado: concentra la energía del arco y reduce el calentamiento de la pieza, facilitando la soldadura de láminas delgadas y tuberías en cualquier posición.
Optimización para aluminio: el modo TIG CA de onda rectangular proporciona un arco más estable, máxima penetración y mínima pérdida de tungsteno, con un ajuste de balance del 20 % al 80 %.
Ignición HF y Lift-Arc: dispone de encendido de alta frecuencia para evitar la contaminación del electrodo o el modo Lift-Arc según las necesidades del entorno de trabajo.
Modos de operación 2T y 4T: configuraciones adaptables tanto para soldadura por puntos y placas delgadas como para procesos continuos en placas de espesor medio.
Funciones avanzadas para MMA: incluye regulación de Hot-Start (0-10 %) y Arc-Force (0-10 %) para optimizar el arranque del arco y mejorar la transferencia de metal.
Diseño robusto y portátil: estructura compacta con protección IP21S (o IP23 según especificaciones del fabricante) y solo 9,2 kg de peso, facilitando el transporte y almacenaje.
Seguridad integrada: equipado con sistema VRD seleccionable para MMA y protección automática que reduce la corriente en caso de cortocircuito con el tungsteno.



SOLTER

Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

SOLTER PRACTICO TIG 200 HF AC/DC

Soldadura en Acero y Aluminio

Diseñado para ofrecer resultados excepcionales tanto en acero al carbono e inoxidable como en aluminio. Gracias a su salida AC/DC, permite una limpieza profunda de la capa de óxido en aluminios y una penetración precisa en aceros, adaptándose con éxito a cualquier desafío y material.

Procesos TIG AC/DC y MMA

Máxima versatilidad con tecnología multiproceso integrada. Permite realizar soldaduras TIG de alta precisión tanto en corriente alterna como continua, además de contar con la función de electrodo revestido (MMA), ofreciendo una solución completa y profesional.

Diseño Estructural Compacto

Arquitectura de dimensiones reducidas maximiza el espacio y facilita la operatividad en áreas confinadas o de difícil acceso. Pese a su formato manejable, el chasis protege eficazmente los componentes electrónicos internos frente a impactos.

Control Digital y Display LED

Interfaz de usuario avanzada con pantalla retroiluminada de alta visibilidad. Permite configurar y monitorizar los parámetros de soldadura con exactitud profesional, facilitando ajustes rápidos, precisos e intuitivos para un control absoluto del proceso.

Filosofía Easy Concept

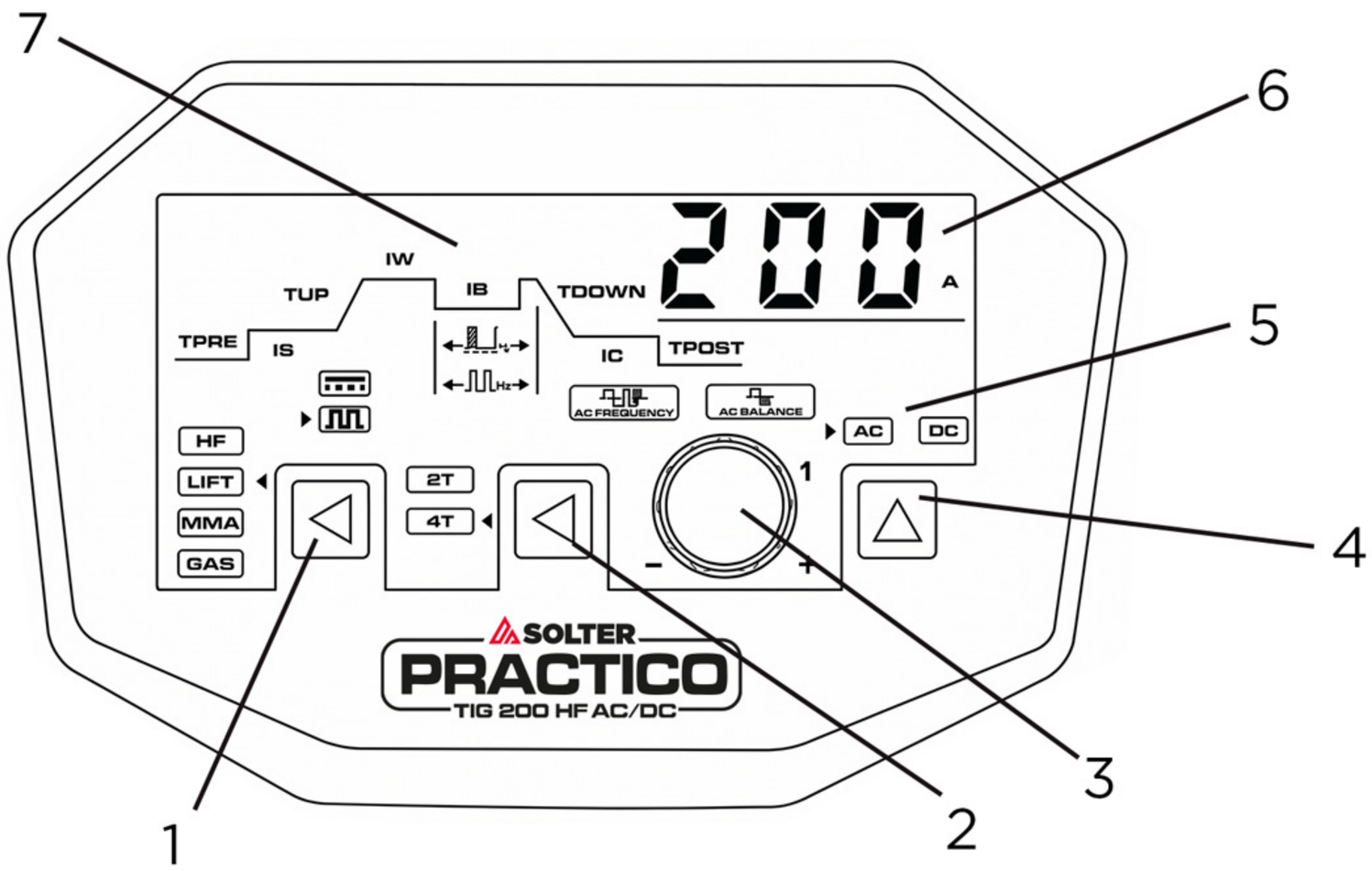
Diseñado bajo la premisa de la máxima simplicidad y facilidad de uso. Su interfaz intuitiva y sistemas automatizados reducen la curva de aprendizaje, permitiendo que tanto usuarios nóveles como profesionales configuren el equipo y comiencen a trabajar al instante, sin complicaciones técnicas.



Parámetro	Valor
Voltaje de entrada (U1)	230V±10% (50/60Hz)
Intensidad de entrada (I1) (A)	38A (TIG) / 43A (MMA)
Potencia absorbida (P1) (KVA)	8,7 KVA (TIG) / 10 KVA (MMA)
Corriente de soldadura (I2)	10–200A
Corriente máx. de soldadura	200A @ 20% (40°C)
Voltaje en vacío (U0)	68V
Eficiencia (η)	83% (AC) / 86% (DC)
Factor de potencia	0,61 (TIG) / 0,65 (MMA)
Balance AC	20% – 80%
Frecuencia AC	40 – 200 Hz
Grado de protección (IP code)	IP21S
Clase de aislamiento	H
Peso	9,2 Kg
Clase EMC	Clase A
Modo de enfriamiento	Aire forzado
Dimensiones	465 x 190 x 290 mm

SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

Panel Frontal PRACTICO TIG 200 HF AC/DC



1 – **Botón de selección de función** Sirve para seleccionar el proceso principal de soldadura o ajuste, permitiendo alternar entre HF TIG, LIFT TIG, MMA y GAS.

2 – **Botón de selección de modo** Permite elegir el comportamiento del gatillo de la antorcha o modos específicos de seguridad, con opciones para 2T, 4T, soldadura en frío y VRD.

3 – **Rueda de ajuste de parámetros** Es el mando giratorio central que te permite modificar, aumentar o disminuir los valores de la función que tengas seleccionada en ese momento.

4 – **Tecla de selección de AC/DC** Se utiliza para alternar el tipo de corriente entre alterna (AC) y continua (DC), dependiendo del material que vayas a soldar.

5 – **Modo continuo o pulso** Indicador luminoso que te muestra la posición para con una corriente de salida lineal (continua) o modo de corriente pulsada.

5 – **Pantalla de modos de soldadura (LEDs)** Visualiza en tiempo real el modo operativo seleccionado: Sinergia (Synergy), MIG Manual (MANU), Electrodo (MMA) o LIFT TIG.

6 – **Pantalla principal (Display numérico)** Muestra los valores numéricos exactos de los parámetros que estás configurando.

7 – **Gráfico de la secuencia de soldadura TIG** Ilustra la curva completa del ciclo TIG. A través de sus luces indicadoras, te muestra qué parte del proceso estás ajustando en ese momento.







SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com

SOLTER PRACTICO TIG 200 HF AC/DC

Contenido de la Caja

Ref.10726

Practico TIG 200 HF AC/DC
TIG 4m SR-17
Conjunto de Masa 1,5m Ø16



Accesorios Opcionales

Ref.10733

CARRO UTS 1000

Estructura robusta para transporte seguro de botellas de gas y equipos de soldadura, ideal para talleres industriales.



Ref.56246

REGULADOR R25 AR/CO2

Regulador industrial de doble manómetro para botellas de Argón o Mezcla de CO2. Fabricado en latón de alta calidad para un control preciso y constante.



Ref.10253

CARRO UTS 400

Estructura robusta para transporte seguro de botellas de gas de cualquier medida. Incluye portabotella y ruedas de gran tamaño. Compatible con ICONTIG y Aerotig.



Ref. 20027

MALETIN XL

Para transporte seguro de equipos de soldadura. Alta resistencia, sujeción interior y medidas de 590x370x365 mm.



Distribuido por:

SOLTER
Camí de la creu, 25 | 17530 Campdevànol, Girona (Spain) | +34 972 730 084 | www.solter.com